

SpaltFix

Der Alles-in-einem-Spalter.

Schneiden, spalten und verladen – das schaffen die

8 Modelle der SpaltFix-Familie im Handumdrehen.

Zunächst wird das Holz eingezogen, geschnitten, anschließend je nach Modell mit einer Spalkraft zwischen

10 und 41 t gespalten und danach über das Förderband abtransportiert. Neu in unserem Programm: SplitControl, die automatische Spaltemesserverstellung mit integrierter Holzmengenmessung.

Vorteile auf einen Blick

- Schneiden, spalten und verladen mit 10 bis 41 t Spalkraft
- Holzverarbeitung von 28 bis 55 cm Ø, je nach SpaltFix-Modell
- Längsförderer und Holzauflegesystem für die optimale Holzbeschickung
- Komfortable Steuerung mittels **Joystick**
- **Verschiedene Spaltemesservarianten** für bis zu 18 handliche Holzscheite
- **Bequemer Abtransport** der Holzscheite durch optionale Förderbandvarianten



Sehen Sie selbst, wie Posch-Maschinen arbeiten:

Einfach unsere Produkt-DVD anfordern oder gleich im Internet ansehen unter:
www.posch.com/video





SpaltFix

Typen-Übersicht I

Leistungsberechnung

Die angegebene Leistungsberechnung ist ein theoretischer Richtwert. Die erzielbare Leistung ist von Holzart, Beschickung, kontinuierlichem Betrieb etc. abhängig.

Umrechnungstabelle

1 Festmeter (fm) = ca. 1,4 Raummeter (rm)

1 Festmeter (fm) = ca. 2,0–2,4 Schüttraummeter (srm)

1 Schüttraummeter (srm) = ca. 0,7 Raummeter (rm)

Die genaue Umrechnung ist zusätzlich von Holzdurchmesser und Holzlänge abhängig.

Max. Holzdurchmesser [cm]	
Sägesystem	
Transport	Dreipunktaufhängung Kat. II
	Traktorfahrwerk
	Straßenfahrwerk 80 km/h
Max. Scheitlänge [cm]	
Max. Scheitanzahl	
Spaltkraft [t]	
Holzvorschub in Grundmaschine	
Antriebs- möglichkeiten	Elektro kW
	Zapfwelle kW (PS)
	Diesel kW (PS)
Ölkühler für den Dauerbetrieb	
Bediensystem	
Option für Holzbeschickung	
System für Sägevorschub	
Anschlaglüftung während des Schneidens	
Holzfixierung	
Holzübergabe vom Schneid- zum Spaltvorgang	
Spaltmesserverstellung	
SplitControl	
Holzstamm-Manipulator	
Anschluss Querförderer (Q) und Förderband (F0) integriert	
Spezialausführung: zwei Spaltmesservarianten in einer Maschine	
Messersystem	Steckmesser
	Rahmenmesser
	Ringmesser

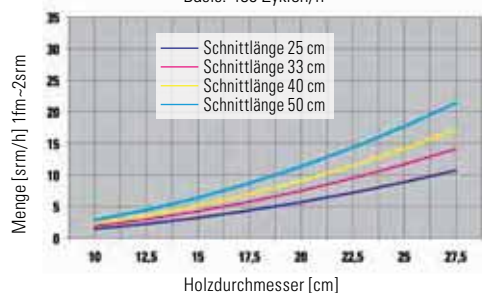
● serienmäßig ▼ optional

SpaltFix S-280



SpaltFix S-280 Leistungsberechnung

Basis: 450 Zyklen/h

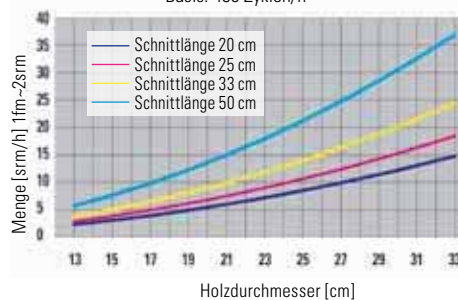


SpaltFix S-360



SpaltFix S-360 Leistungsberechnung

Basis: 430 Zyklen/h

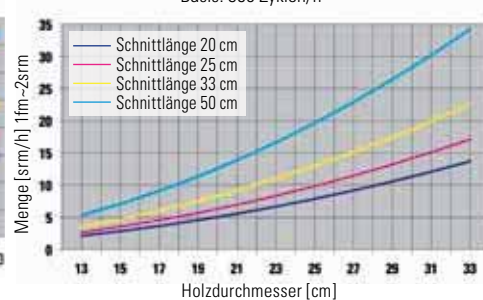


SpaltFix S-350 Spezial



SpaltFix S-350 Spezial Leistungsberechnung

Basis: 360 Zyklen/h



28	35	35
WIDIA-Sägeblatt Ø 700 mm	WIDIA-Sägeblatt Ø 900 mm	WIDIA-Sägeblatt Ø 900 mm
●	●	
50	50	50
6	8	12
10	12	17
Fördergurt 2 m	Fördergurt 2 m	Fördergurt 1 m
15	22	37
15 (20)	27 (37)	40 (54)
	▼	●
Hand-Einzel	Joystick Einhand	Joystick Einhand
hydraulische Hebevorrichtung	hydraulischer Ketten- und Querrörderer	hydraulischer Ketten- und Querrörderer
manuell	hydraulisch	hydraulisch
▼	●	Laser
manueller Niederhalter	hydraulischer Niederhalter	hydraulischer Niederhalter
Schwerkraft	Schwerkraft	Schwerkraft
manuell	hydraulisch	hydraulisch
	▼ nur Volumenmessung	▼
	●	●
		●
●	●	●
		●
		▼ max. 12-fach (Ø 35 cm)

SpaltFix

Typen-Übersicht II

Leistungsberechnung

Die angegebene Leistungsberechnung ist ein theoretischer Richtwert. Die erzielbare Leistung ist von Holzart, Beschickung, kontinuierlichem Betrieb etc. abhängig.

Umrechnungstabelle

1 Festmeter (fm) = ca. 1,4 Raummeter (rm)

1 Festmeter (fm) = ca. 2,0–2,4 Schüttraummeter (srn)

1 Schüttraummeter (srn) = ca. 0,7 Raummeter (rm)

Die genaue Umrechnung ist zusätzlich von Holzdurchmesser und Holzlänge abhängig.

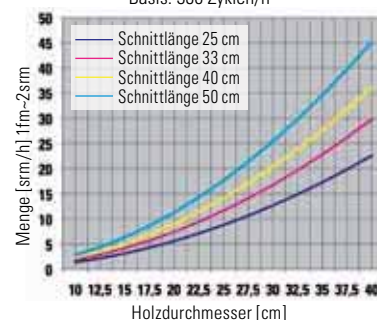
Max. Holzdurchmesser [cm]	
Sägesystem	
Transport	Standmodell
	Traktorfahrwerk
	Straßenfahrwerk 80 km/h
Max. Scheitlänge [cm]	
Max. Scheitanzahl	
Spalkkraft [t]	
Holzvorschub in Grundmaschine	
Antriebsmöglichkeiten	Elektro kW
	Zapfwelle kW (PS)
	Diesel kW (PS)
Ölkühler für den Dauerbetrieb	
Bediensystem	
Option für Holzbeschickung	
System für Sägevorschub	
Anschlaglüftung während des Schneidens	
Holzfixierung	
Holzübergabe vom Schneid- zum Spaltvorgang	
Spaltmesserverstellung	
SplitControl	
Holzstamm-Manipulator	
Anschluss Querförderer (Q) und Förderband (F0) integriert	
Spezialausführung: zwei Spaltmesservarianten in einer Maschine	
Messersystem	Steckmesser
	Rahmenmesser
	Ringmesser

● serienmäßig ▼ optional

SpaltFix S-400 Spezial



SpaltFix S-400 Spezial Leistungsberechnung
Basis: 360 Zyklen/h

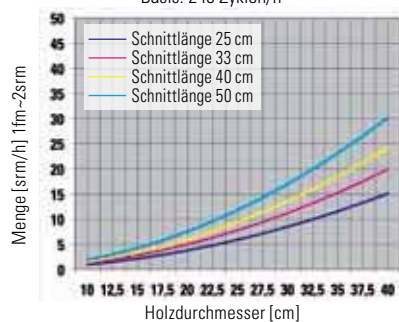


40
WIDIA-Sägeblatt Ø 1.000 mm
●
50
15
22
3 Walzen
2 x 30 + 1 x 5,5
●
Einhand-Joystick-Steuerung
Walzenförderer + Holzauflegesysteme
hydraulisch
Laser
hydraulischer Niederhalter
hydraulischer Holzschieber
hydraulisch, automatisch
●
●
●
●
●
▼ max. 15-fach (Ø 40 cm)

SpaltFix K-440 Spezial



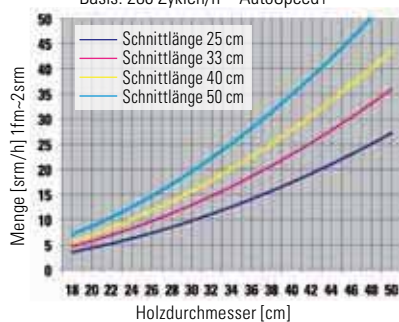
SpaltFix K-440 Spezial Leistungsberechnung
Basis: 240 Zyklen/h



SpaltFix K-540 Spezial



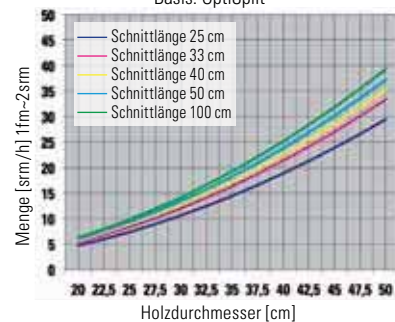
SpaltFix K-540 Spezial Leistungsberechnung
Basis: 280 Zyklen/h – AutoSpeed+



SpaltFix K-550 Spezial



SpaltFix K-550 Spezial Leistungsberechnung
Basis: OptiSplit



45	55	55
Kettensäge 75 cm	SuperCut-Kettensäge 75 cm	SuperCut-Kettensäge 75 cm
●	●	●
▼	▼	▼
50	50	50 / 100
12	18	18
18	35	36 / 41
2 Walzen	2 Walzen	Greifervorschub
22	37	37 + 37, 37 + 45
20 (27)	35 (48)	90 (122)
Hatz D 23 (32)	Hatz Silent Pack 36 (48)	John Deere 100 (136)
	●	●
Zweihand-Joystick-Steuerung	Zweihand-Joystick-Steuerung	Zweihand-Joystick-Steuerung
Walzenförderer + Holzauflegesysteme	Walzenförderer + Holzauflegesysteme	hydraulischer Kettenförderer und Greifervorschub
hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch
●	●	●
hydraulischer Doppelgreifer	hydraulischer Doppelgreifer	hydraulischer Doppelgreifer
hydraulische Holzvippe	hydraulische Holzvippe	hydraulische Holzvippe
hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch
▼	▼	▼
●	●	●
●	●	●
●	●	●
●	●	●
▼ max. 12-fach (Ø 38 cm)	▼ max. 18-fach (Ø 50 cm)	▼ max. 18-fach (Ø 50 cm)

SpaltFix S-280

6 Scheite ✱

Der halbautomatische Brennholz-Schneidspalter.

Artikel-Nr.	Type	Antrieb	Stempelgeschwindigkeit cm/s		Gewicht kg	
			Vorlauf Stufe 1/Stufe 2	Rücklauf		
M3657	Z Turbo	Schlepper, Kraftbedarf 15 kW, Ölpumpe mit Literleistung 49/103 l/min bei 480 U/min	17 / 34	31	~ 800	
M3677	ZE15 Turbo	• Schlepper • 15 kW-E-Motor 400V, S6, CEE 32A	17 / 34	31	~ 900	

SPEZIAL

Der halbautomatische Brennholz-Schneidspalter SpaltFix S-280 schneidet und spaltet Holz bis zu Ø 28 cm in 2, 4 oder 6 Teile. Über die optionale Hebevorrichtung werden die Holzstämme mühelos auf den Holzaufgabe-

tisch gehoben. Der hydraulische Holzvorschub transportiert das Holz mittels Fördergurt zum Kreissägeblatt. Die fertigen Holzscheite werden über ein optionales Förderband direkt zur Verladung gebracht.

Technische Daten:

- Spalkkraft 10 t mit Autospeed
- max. Holzdurchmesser bis 28 cm
- WIDIA-Sägeblatt Ø 700 mm
- Für max. 6 Scheite bis 50 cm Länge
- Hydraulischer Holzvorschub mit 2 m langem Fördergurt
- Hand-Bediensystem mit manuellem Sägevorschub
- Manuelle Spaltemesserverstellung des 4-fach-Spaltemessers
- Manueller Holzniederhalter
- Dreipunktaufhängung Kat. II



Spaltmesser für SpaltFix S-280

Artikel-Nr.	Bezeichnung
F0001916	6-fach-Spaltmesser (Ø 10-28 cm) ¹⁾
F0001917	4-fach-Spaltmesser (Ø 0-28 cm) ¹⁾ , serienmäßig

¹⁾ mittig spaltender Holzdurchmesser

Sonderausrüstung für SpaltFix S-280

Nur bei Erstausrüstung möglich, inkl. Montage.

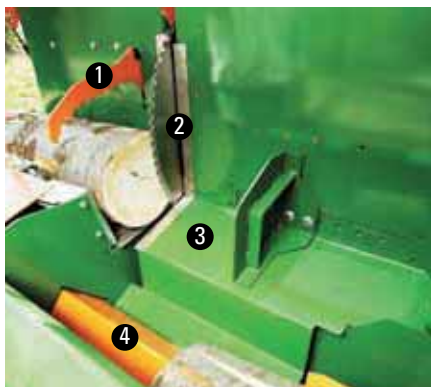
Artikel-Nr.	Bezeichnung
F0	Vorbereitung für Förderbandanbau (Ventilblock und Hydraulikverrohrung)
F15	Einteiliges Auswurfförderband 1,5 m, hydraulischer Antrieb, Auswurfhöhe 1,1 m
F4	Einteiliges Auswurfförderband 4 m, hydraulischer Antrieb, Auswurfhöhe 2,5 m
H	Hydraulikpaket zum Anschluss von Holzauflegebock mit Hebevorrichtung
P	Hydraulikpaket zum Anschluss von Längs- und Querförderer oder Holzauflegebock (inkl. Option H)
A	Lüftbarer Längsanschlag

Zusatzausrüstung für SpaltFix S-280

Artikel-Nr.	Bezeichnung
F0001904	Holzauflegebock mit Hebevorrichtung inkl. Lasthalteventil für max. 2 m Holzlänge und Ø 30 cm (Hydraulikpaket H erforderlich)
F0001914	Aufsteckbare Leuchteneinheit
F0002137	Späneabsauganschluss Ø 100 mm
F0002179	Stundenzähler für E-Antrieb 400V
F0002251	Stundenzähler für Z-, ZE-Antrieb (Reed-Kontakt)
Z2000637	Gelenkwelle Walterscheid

Service- und Verschleißteile für SpaltFix S-280

Artikel-Nr.	Bezeichnung
Z1300103	WIDIA-Sägeblatt Ø 700 mm, 84 Zähne
F0003124	Service-Kit (1.000 h): Rastensatz und Filtereinsatz
F0002769	Einzugsgurt



Das Herzstück des SpaltFix S-280:

- ❶ Manueller Holzniederhalter
- ❷ Sägeblatt Ø 700 mm
- ❸ Einstellbarer Holzanschlag
- ❹ Der Stempel drückt das Holz mit einer Spaltkraft von 10 t gegen das doppelschneidige Spaltmesser.



Das Spaltmesser ist in der Höhe von Hand leicht verstellbar.



Die Bedienung des Holzniederhalters und des Sägeblattes erfolgt mit dem ergonomischen Handvorschub.

NEU:

- Mehrleistung
- OnlyCut-System
- großzügigerer Einzugsbereich
- Wartungsfreundlichkeit

SpaltFix S-360

8 Scheite



Kompakter Schneidspalter, leistungsstark und robust.

Artikel-Nr.	Type	Antrieb	Stempelgeschwindigkeit cm/s		Gewicht kg	
			Vorlauf Stufe 1/Stufe 2	Rücklauf		
M3857	Z	Schlepper, Kraftbedarf 27 kW, Ölpumpe mit Literleistung 66/140 l/min bei 480 U/min	22 / 47	42	~ 1.180	
M3877	ZE22D	• Schlepper • 22 kW-E-Motor 400V, S6, CEE 32A, Druckabschaltpumpe	22 / 47	42	~ 1.260	

SPEZIAL

Der Brennholz-Schneidspalter Spaltfix S-360 schneidet und spaltet Holz bis zu Ø 35 cm in 2, 4, 6 oder 8 Teile in einem Arbeitsgang. Die Schnittlänge ist von 20 bis 50 cm einstellbar. Der hydraulische Holzvorschub transportiert das Holz mittels Fördergurt zum Kreissägeblatt. Durch das nach hinten geneigte Einzugsband wird der Schnittzyklus optimal an den Holzdurchmesser angepasst und damit wird auch bei einem kleinen Durchmesser die größtmögliche Leistung erzielt. Der hydraulische Holzniederhalter und der einstellbare Holzanschlag, der beim Schneiden lüf-

tet, verhindern ein Klemmen des Holzstücks. Die Bedienung erfolgt komfortabel über eine Einhand-Joystick-Steuerung. Die fertigen Holzscheite werden über ein optionales Förderband direkt zur Verladung gebracht. Der Spaltfix ist über die Dreipunktaufhängung einfach transportierbar.

OnlyCut-System: Serienmäßig ist das Spaltmesser und die Spaltmesserabstützung mit wenigen Handgriffen demontierbar und somit der SpaltFix S-360 als Hochleistungssäge ohne Spaltwerkzeug nutzbar.

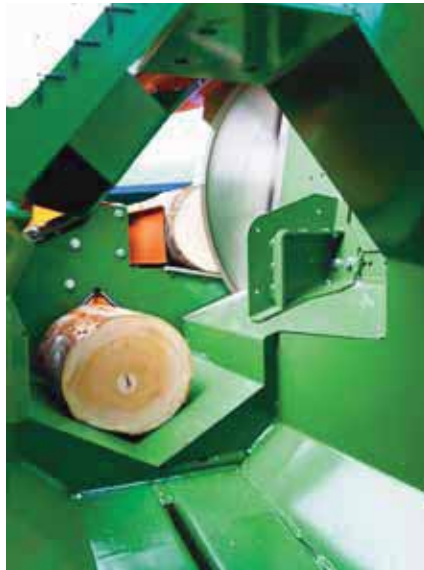
Technische Daten:

- Spalkkraft 12 t mit Autospeed
- Max. Holzdurchmesser bis 35 cm
- WIDIA-Sägeblatt Ø 900 mm
- Für max. 8 Scheite bis 50 cm Länge
- 4-fach-Spaltmesser (serienmäßig)
- Hydraulischer Holzvorschub mit 2 m langem Förderband
- Hydraulischer Sägevorschub mit automatischer Anschlaglüftung und automatischer Niederhalterfunktion
- Vorbereitung für optionalen Holzauflegebock
- Dreipunktaufhängung Kat. II

Leistungsberechnung | Basis: 430 Zyklen/h



Details & Zubehör für SpaltFix S-360



OnlyCut-System: Der SpaltFix S-360 ist auch als Hochleistungssäge ohne Spaltmesser einsetzbar.



Das Herzstück des SpaltFix S-360

- ❶ WIDIA-Sägeblatt Ø 900 mm mit hydraulischem Vorschub.
- ❷ Automatisch löfender Holzanschlag verhindert ein Klemmen des Holzes.
- ❸ Der Stempel drückt das Holz mit einer Spaltkraft von 12 t gegen das doppelschneidige Spaltmesser.



SpaltFix S-360 ZE22D mit Knickförderband für den Holzabtransport und Verpackungslösung PackFix zur optimalen Verpackung von Brennholz.

Spaltmesser für SpaltFix S-360

Artikel-Nr.	Bezeichnung
F0001826	Spaltmesser 6-fach (Ø 10-35 cm) ¹⁾
F0001832	Spaltmesser 8-fach (Ø 17-30 cm) ¹⁾
F0001833	Spaltmesser 4-fach (Ø 0-35 cm) ¹⁾ , serienmäßig

¹⁾ mittig spaltender Holzdurchmesser

SPEZIAL

Sonderausrüstung für SpaltFix S-360

Nur bei Erstausrüstung möglich, inkl. Montage.

Artikel-Nr.	Bezeichnung
F15	Einteiliges Förderband 1,5 m, Auswurfhöhe max. 1 m
KF4	Knickförderband Länge 4 m, Auswurfhöhe 2,5 m
KF5	Knickförderband Länge 5 m, Auswurfhöhe 3 m
C	Ölkühler, für den Dauerbetrieb der Maschine über 4 Stunden empfohlen
S0577	VolumeControl Z
S0577E	VolumeControl ZE

SPEZIAL



Der hydraulische Holzniederhalter verhindert ein Klemmen des Holzstückes.



Einhand-Joystick-Steuerung für komfortable Bedienung und optionale Saw-Control für automatische Überwachung der Sägeblattdrehzahl.



Der SpaltFix S-360 in Transportstellung.

Zusatzausrüstung für SpaltFix S-360

Artikel-Nr.	Bezeichnung
F0003485	Saw-Control für die automatische Überwachung der Sägeblattdrehzahl zur Vermeidung von Leistungsspitzen bzw. Überlastung der Säge, inkl. Stundenzähler, 12V Spannungsversorgung vom Traktor erforderlich
F0002942	Holzauflegebock inkl. Hebevorrichtung für max. 2 m Holzlänge und Ø 30 cm
F0003458	Einzugsverlängerung mit Rolle, 1 m
F0001898	Tankheizung 230V
F0002955	Aufsteckbare Leuchteneinheit
F0002952	Späneabsauganschluss Ø 100 mm
F0002251	Stundenzähler Z-, ZE-Antrieb (Reed-Kontakt), mit Drehzahlanzeige
Z2000649	Gelenkwelle Walterscheid

SPEZIAL

Service- und Verschleißteile für SpaltFix S-360

Artikel-Nr.	Bezeichnung
F0002767	Einzugsgurt
Z1300130	WIDIA-Sägeblatt Ø 900 mm, Bohrung 40 mm
F0003486	Service-Kit (1.000 h): Rastensatz und Filtereinsatz

SPEZIAL

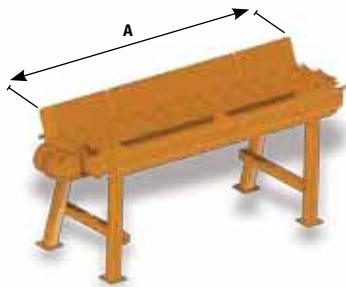


SpaltFix S-360 mit Holzauflegebock – Option B

Holzbeschickung für SpaltFix S-280 und S-360

Praktische Längs- und Querfördereinrichtungen zur optimalen Holzbeschickung für flexible Lösungen mit hohen Ansprüchen.

Kettenförderer



Kettenförderer

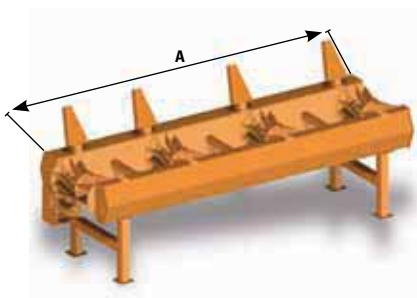
Artikel-Nr.	Bezeichnung	A [m]	
F0002227	Hydraulischer Kettenförderer 2 m	2	SPEZIAL
F0002228	Hydraulischer Kettenförderer 3 m	3	
F0002229	Hydraulischer Kettenförderer 4 m	4	

Zusatzrüstung für Kettenförderer

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
D	Dreipunktaufhängung zu Kettenförderer (F0002227 bzw. F0002228)	SPEZIAL
H	Stammhebevorrichtung für hydr. Kettenförderer (F0002227) für max. Holz-Ø 35 cm und max. 2,5 m Stammlänge	
H4	Stammhebevorrichtung für hydr. Kettenförderer (F0002228). 2 Hubzylinder mit Overcenter-Mengenteiler für max. Holz-Ø 35 cm und max. 4 m Stammlänge	

Walzenförderer

Achtung! Walzenförderer 1 m länger als Querförderer bestellen.



Walzenförderer

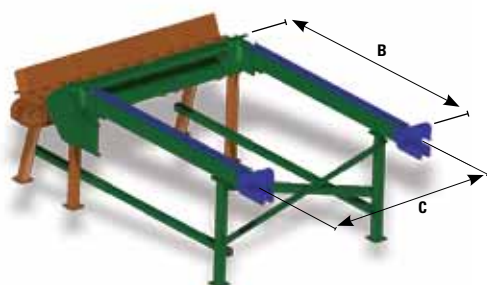
Artikel-Nr.	Bezeichnung	A [m]	
F0002594	Hydraulischer Walzenförderer 3 m	3	SPEZIAL
F0002334	Hydraulischer Walzenförderer 4 m	4	

Querförderer für Walzenförderer

Artikel-Nr.	Bezeichnung	max. Stamm- länge [m]	B [m]	C [m]	Anzahl der Kettenstränge	
F0002141	Querförderer 3 x 2,2 m zu Walzenförderer 4 m	3 – 4	2,2	1,4 / 1,4	3	SPEZIAL
F0002166	Querförderer 3 m – 3 x 3,2 m zu Walzenförderer 4 m	3 – 4	3,2	1,4 / 1,4	3	
F0002167	Querförderer 3 m – 3 x 4,2 m zu Walzenförderer 4 m	3 – 4	4,2	1,4 / 1,4	3	

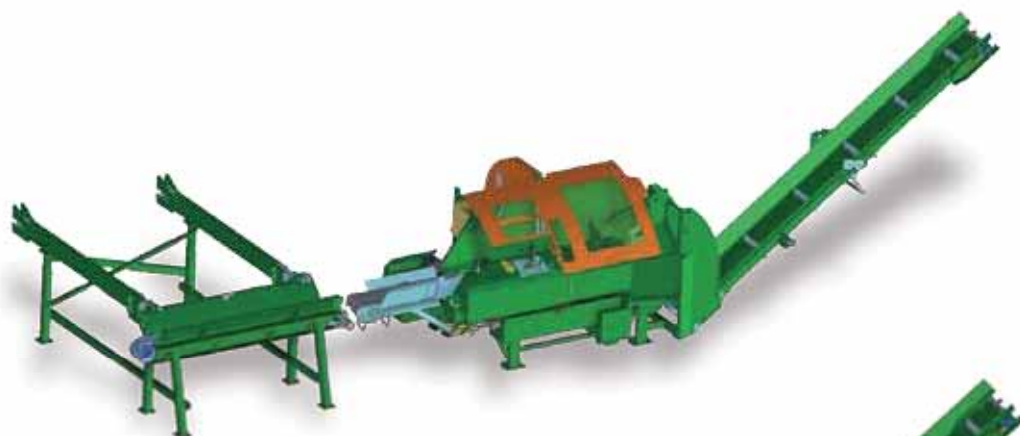
Holzauflegebock

Kettenförderer und Querförderer

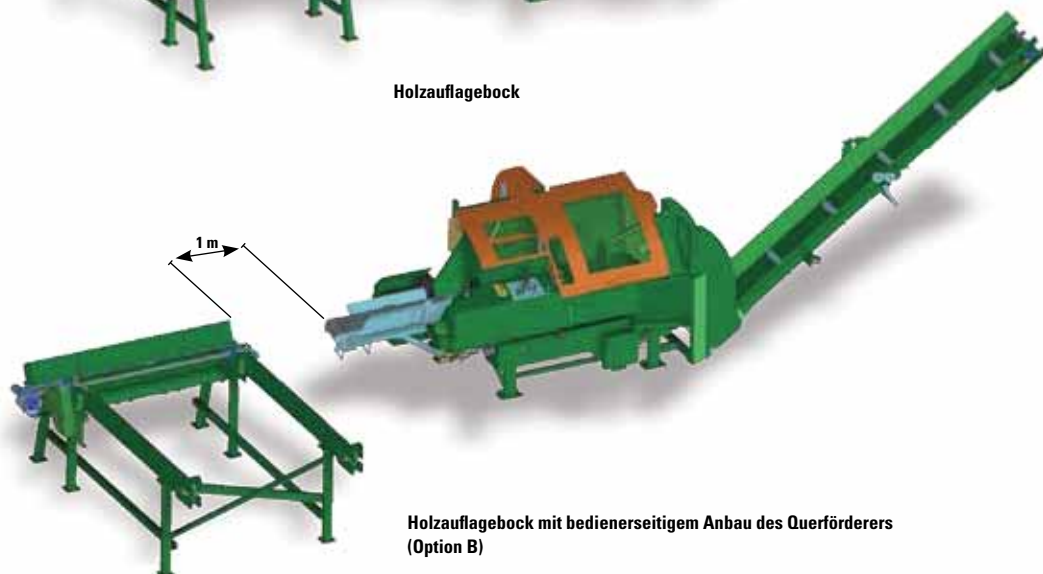


Holzauflegebock

Artikel-Nr.	Bezeichnung	max. Stamm- länge [m]	A [m]	B [m]	Strangab- stand C [m]	Anzahl der Kettenstränge	
F0002257	Kettenförderer 2 m + Querförderer 2,2 m	2 – 2,5	2	2,2	1,55	2	SPEZIAL
F0002258	Kettenförderer 2 m + Querförderer 3,2 m	2 – 2,5	2	3,2	1,55	2	
F0002235	Kettenförderer 2 m + Querförderer 4,2 m	2 – 2,5	2	4,2	1,55	2	
F0002259	Kettenförderer 2 m + Querförderer 2,2 m	2 – 2,5	2	2,2	0,78/0,78	3	
F0002260	Kettenförderer 2 m + Querförderer 3,2 m	2 – 2,5	2	3,2	0,78/0,78	3	
F0002261	Kettenförderer 2 m + Querförderer 4,2 m	2 – 2,5	2	4,2	0,78/0,78	3	
F0002225	Kettenförderer 3 m + Querförderer 2,2 m	3 – 3,5	3	2,2	1,2/1,2	3	
F0002236	Kettenförderer 3 m + Querförderer 3,2 m	3 – 3,5	3	3,2	1,2/1,2	3	
F0002262	Kettenförderer 3 m + Querförderer 4,2 m	3 – 3,5	3	4,2	1,2/1,2	3	
F0002238	Kettenförderer 4 m + Querförderer 2,2 m	4 – 5	4	2,2	1,2/1,2/1,2	4	
F0002263	Kettenförderer 4 m + Querförderer 3,2 m	4 – 5	4	3,2	1,2/1,2/1,2	4	
F0002264	Kettenförderer 4 m + Querförderer 4,2 m	4 – 5	4	4,2	1,2/1,2/1,2	4	
B	Bedienerseitiger Anbau des Querförderers						



Holzauflegebock



Holzauflegebock mit bedienerseitigem Anbau des Querförderers
(Option B)

SpaltFix S-350 Spezial

Stationärer Schneidspalter, leistungsstark und robust.



Bedienung:
Per Joystick kann man das Holz spielend einfach schneiden und spalten.



Holzbeschickung:
Längs- und Querförderer für Stammlängen von 2 bis 5 m.
Praktisches Zubehör wie Vereinzelter-Stern und Reinigungsband.
Siehe Seite 106-107.

Antrieb:
Antrieb vom Schlepper oder E-Motor.
Ölkühler für den Dauereinsatz serienmäßig.

Schneidwerkzeug:
WIDIA-Sägeblatt Ø 900 mm für max. Holzdurchmesser bis 35 cm mit stufenlos einstellbarer Holzlängenmessung über optischen Sensor.
Der automatische, hydraulische Holzniederhalter sorgt für einen sicheren Schnitt.

SpaltFix S-350 Spezial, Kettenförderer und Querförderer mit Vereinzelter-Stern und Reinigungsband sowie Knickförderband für den Holzabtransport.



Spaltmesser:
Das 3-in-1-Spezial-Rahmenmesser für gleichmäßige Holzscheite ohne Messerwechsel.
Weitere Spaltmesservarianten sind z.B. 2/4/6-fach; 2/6/12-fach; 1/3/9-fach.



Rund ums Holz:
Praktisches Extra: Der PackFix mit hydraulischem Schwenktisch zum Verpacken der fertigen Holzscheite.

Arbeitsraum:
Das Herzstück des SpaltFix S-350 Spezial. Der Stempel drückt das Holz mit einer Spaltkraft von 17 t gegen das Spezial-Spaltmesser.
SplitControl optional erhältlich.

Holzabtransport:
Auswurfförderbänder und Knickförderbänder mit unterschiedlichen Längen (1,5 – 5 m) und Auswurfhöhen (bis 3 m).



SpaltFix S-350 Spezial

12 Scheite 

Stationärer Schneidspalter, leistungsstark und robust.

Mit dem 2-6-12-Spezial-Rahmenmesser schneidet und spaltet der leistungsfähige SpaltFix S-350 Spezial Holz von unterschiedlichen Durchmessern bis 35 cm – ohne Messerwechsel. Gleichmäßige Holzscheite bei unterschiedlichem Holz sind das perfekte Ergebnis. Ein hydraulischer Holzvorschub transportiert das Holz mittels Fördergurt zum Sägeblatt. Damit das Holz nicht verklemmt, ist ein hydraulischer Holzniederhalter im

Einsatz. Die Holzlänge können Sie bequem einstellen: Ein berührungsloser Lichtlaufzeit-Sensor ist stufenlos einstellbar. Wenn die gewünschte Holzlänge erreicht ist, schaltet der Holzvorschub automatisch ab. Endstücke können Sie durch „Überfahren“ der eingestellten Holzlänge extra bearbeiten. Ein Joystick macht die Bedienung bequem und einfach – mit einer Hand!

Technische Beschreibung:

- Spalkkraft 17 t mit Autospeed
- Spezialausführung für 3-in-1-Spaltmesser-Funktion
- Max. Holzdurchmesser bis 35 cm
- WIDIA-Sägeblatt Ø 900 mm
- Für max. 12 Scheite bis 50 cm Länge
- Ring-Spaltmesser optional
- Hydraulischer Holzvorschub mit 1 m langem Förderband
- Hydraulischer Sägevorschub mit automatischer Niederhalterfunktion
- Optionale Holzbeschickung (siehe Seite 106)
- Ölkühler für Dauereinsatz serienmäßig

Leistungsberechnung | Basis: 360 Zyklen/h



Beispiel: SpaltFix S-350 Spezial

- Antrieb vom Schlepper und 37 kW-E-Motor
- Spaltmesser 2-fach, 6-fach, 12-fach
- Einteiliges Auswurförderband
- Gewicht: ca. 2.700 kg

Der SpaltFix S-350 Spezial hat eine Vielzahl von Ausstattungsvarianten – wenden Sie sich einfach an unseren Kundenberater! Gemeinsam finden Sie sicher Ihre optimale Lösung. Die Kontaktdaten finden Sie auf Seite 2.

Details & Zubehör für SpaltFix S-350 Spezial



Die Holzlängenmessung ist über den optischen Sensor stufenlos einstellbar.



SplitControl für die automatische Holz mengenmessung und Spaltmesserverstellung. Gleichmäßigere Holz-scheite sind das Ergebnis.



Der SpaltFix S-350 Spezial mit Holzbeschickung für die effiziente Brennholzproduktion.

SpaltFix S-400 Spezial

Stationärer Schneidspalter, leistungsstark und robust.



Antrieb:
Antrieb über E-Motor mit serienmäßigem Ölkühler für den Dauereinsatz.

Bedienung:
Die Zweihand-Joystick-Steuerung und das übersichtliche Bedienpult ermöglichen eine komfortable Bedienung.



Schneidwerkzeug:
WIDIA-Sägeblatt Ø 1.000 mm für max. Holzdurchmesser bis 40 cm und hydraulische Niederhalterfunktion serienmäßig. Optional OnlyCut: nur schneiden ohne spalten.



Holzbeschickung:
Walzenförderer mit Holzstamm-Manipulator für sicheren Einzug. Verschiedene Walzenförderer und Holzauflegesystem für individuelle Lösungen. Siehe Seite 106-107.





Spaltmesser:
Das 3-in-1-Spezial-Rahmenmesser für gleichmäßige Holzscheite ohne Messerwechsel.
Weitere Spaltmesservarianten sind z.B. 2/4/8-fach; 2/6/12-fach; 2/8/15-fach.

Holzabtransport:
Auswurförderbänder und Knickförderbänder mit unterschiedlichen Längen (2 – 5 m) und Auswurfhöhen (bis 3 m).

Rund ums Holz:
Optionale Ergänzung für qualitativ hochwertiges Brennholz mittels LogFix.

Arbeitsraum:
Das Herzstück des SpaltFix S-400 Spezial. Der Stempel drückt das Holz mit einer Spaltkraft von 22 t gegen das Spaltmesser. SplitControl serienmäßig. Niederhalter ❶ mit Holzschieber ❷ als Holzübergabe zum Spalter.



SpaltFix S-400 Spezial, Walzenförderer und Querförderer sowie Knickförderband für den Holzabtransport.

SpaltFix S-400 Spezial

15 Scheite 

Stationärer Schneidspalter, leistungsstark und kompakt.

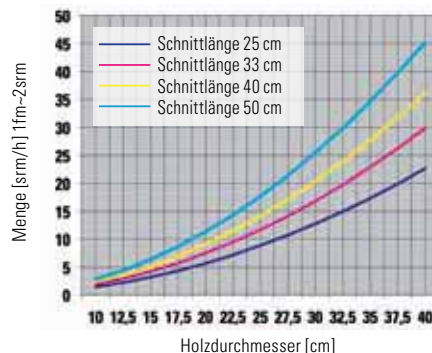
Der Brennholz-Schneidspalter SpaltFix S-400 schneidet und spaltet Holz bis zu Ø 40 cm in 2, 4, 6, 8, 12 oder sogar 15 Scheite in nur einem Arbeitsgang. Die Schnittlänge ist bis 50 cm einstellbar. Die Stämme werden mittels Quer- und Walzenförderer dem groß dimensionierten Schneide- und Spaltbereich zugeführt. Der automatische Niederhalter

erfasst das Holz und das 1.000-mm-WIDIA-Kreissägeblatt schneidet das Holz. Die Bedienung erfolgt komfortabel über eine Zweihand-Joystick-Steuerung. Der Abtransport der Scheite erfolgt über das Auswurf-Förderband durch eine optionale Siebanlage. Serienmäßig mit SplitControl für die automatische Messung der Holzmenge.

Technische Beschreibung:

- Spalkkraft 22 t mit Autospeed
- SplitControl serienmäßig
- Max. Holzdurchmesser bis 40 cm
- WIDIA-Sägeblatt Ø 1.000 mm
- Für max. 15 Scheite bis 50 cm Länge
- Zweihand-Joystick-Steuerung
- Spezialausführung für 3-in-1-Spaltmesser-Funktion
- 2-Pumpen-System für größtmögliche Spaltleistung
- Hydraulischer Sägevorschub
- Hydraulische Niederhalterfunktion
- Hydraulischer Holzvorschub mit 3 Einzugswalzen
- Holzstamm-Manipulator
- Stundenzähler
- Späneabsauganschluss 160 mm
- SplitControl

Leistungsberechnung | Basis: 360 Zyklen/h



Beispiel: SpaltFix S-400 Spezial

- Antrieb mit E-Motor
- Spaltmesser 2-fach, 6-fach, 12-fach, Ringmesser
- Einteiliges Auswurförderband
- Gewicht: ca. 4.500 kg

Der SpaltFix S-400 Spezial hat eine Vielzahl von Ausstattungsvarianten – wenden Sie sich einfach an unseren Kundenberater! Gemeinsam finden Sie sicher Ihre optimale Lösung. Die Kontaktdaten finden Sie auf Seite 2.

Details & Zubehör für SpaltFix S-400 Spezial



Die Holzlängenmessung ist über den optischen Sensor stufenlos einstellbar.



SplitControl für die automatische Holz mengenmessung und Spaltmesserverstellung. Gleichmäßigere Holz-scheite sind das Ergebnis.



Mit dem Stufenförderer können größere Holz-mengen abgeladen werden. Während der Übergabe an den Walzenförderer werden die Holzstämme automatisch vereinzelt.

SpaltFix K-440 Spezial

Stationärer | mobiler Schneidspalter, leistungsstark und robust.



Bedienung:
Die Zweihand-Joystick-Steuerung und das übersichtliche Bedienpult ermöglichen eine komfortable Bedienung.

Schneidwerkzeug:
Posch Harvester-Sägekopf mit manueller Sägenspannung für max. Holzdurchmesser bis 45 cm und max. 12 Scheite pro Arbeitsgang, oder optional mit SuperCut-Harvestersäge mit hydraulischer Ketten- und Schwertschneidung.

Holzbeschickung:
Walzenförderer mit Holzmanipulator und Holzauflegesysteme für die professionelle Holzbeschickung in unterschiedlichen Längen erhältlich, transportiert das Holz über zwei Einzugsrollen zur 75-mm-Harvester-Kettensäge.

Hydraulische Stammhebevorrichtung für max. 2,5 m Stammlänge bei mobilen Maschinen.

① Stammhebevorrichtung,

② Stammhaltezange

Siehe Seite 106-107.

Antrieb:
Antrieb über Schlepper, 22 kW-E-Motor oder Hatz-Dieselmotor möglich. Professionelle Hydraulikanlage mit Graugusspumpen für eine hohe Betriebssicherheit.



Mobiler SpaltFix K-440 mit integrierter Holzbeschickung und Knickförderband für den Holzabtransport, PackFix mit hydraulischem Schwenktisch.



Arbeitsraum:
Das Herzstück des SpaltFix K-440: Doppelgreifer mit Holz-Ø-Anzeige ❶, Harvester-Kettensäge mit 75 cm Schwertlänge ❷, hydraulische Holzvippe ❸, die beim Schneiden automatisch „lüftet“ und das Holz in die Spaltlade befördert. Ein stark dimensionierter Stempel ❹ drückt das Holz mit 18 t durch die doppelschneidigen Spaltmesser ❺.
Optional: SplitControl.



Spaltmesser:
Das 3-in-1-Spezial-Rahmenmesser für gleichmäßige Holzscheite ohne Messerwechsel.
Weitere Spaltmesservarianten sind z.B. 2/4/8-fach; 2/6/8-fach; 2/6/12-fach.



Holzabtransport:
Auswurfförderbänder und Knickförderbänder mit unterschiedlichen Längen (1,5 – 5 m) und Auswurfhöhen (bis 3 m).



Rund ums Holz:
Praktisches Extra: Der PackFix mit hydraulischem Schwenktisch zum Verpacken der fertigen Holzscheite.



SpaltFix K-440 Spezial

12 Scheite 

Stationärer | mobiler Schneidspalter, leistungsstark und robust.

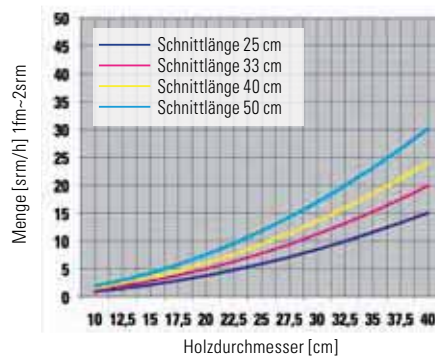
Der robuste SpaltFix K-440 schneidet und spaltet Holz bis zu Ø 45 cm in max. 12 Scheite bis 50 cm Länge in einem Arbeitsgang. Das 2-Pumpen-System sorgt dabei für einen sehr schnellen Rücklauf. Der optionale Walzenför-

derer inkl. Holzmanipulator transportiert das Holz zur 75-cm-Harvester-Kettensäge. Durch das „2-6-12-Spezial-Rahmenmesser 3 in 1“ ist eine Anpassung an unterschiedliche Holzdurchmesser ohne Messerwechsel möglich.

Technische Beschreibung:

- Spalkkraft 18 t mit Autospeed, 2-Pumpen-System
- Max. Holzdurchmesser bis 45 cm
- Posch Harvester-Sägekopf mit manueller Sägenspannung
- Für max. 12 Scheite bis 50 cm Länge
- Hydraulischer Holzvorschub mit zwei Einzugswalzen
- Holzstamm-Manipulator für optimale Positionierung
- Hydraulischer Doppelgreifer und Sägevorschub mit hydraulischer Anschlaglüftung
- Optimale Holzübergabe zwischen Schnitt- und Spaltbereich durch hydraulische Holzzippe
- Hydraulische Spaltemesserverstellung
- Zweihand-Joystick-Steuerung
- Stundenzähler mit Drehzahlanzeige (nur bei PZG-Antrieb)

Leistungsberechnung | Basis: 240 Zyklen/h



Beispiel: SpaltFix K-440 Spezial – Stationär

- Antrieb mit 22 kW-E-Motor
- Spaltemesser 2-fach, 6-fach, 8-fach
- Einteiliges Auswurfförderband
- Gewicht: ca. 2.900 kg

Beispiel: SpaltFix K-440 Spezial – Mobil

- Antrieb vom Schlepper
- Spaltemesser 2-fach, 6-fach, 8-fach
- Knickförderband
- Traktorfahrwerk, Walzenförderer und Querförderer
- Gewicht: ca. 4.400 kg

Der SpaltFix K-440 Spezial hat eine Vielzahl von Ausstattungsvarianten – wenden Sie sich einfach an unseren Kundenberater! Gemeinsam finden Sie sicher Ihre optimale Lösung. Die Kontaktdaten finden Sie auf Seite 2.

Details & Zubehör für SpaltFix K-440 Spezial



Der Querförderer kann bequem mittels Seilzug oder hydraulisch in Arbeitsstellung gebracht werden.



Rammschutz bei SpaltFix K-440 serienmäßig.



Die Scheitholz-Verpackungslösung: PackFix mit hydraulischem Schwenktisch für die effiziente Brennholzproduktion.

SpaltFix K-540 Spezial

Stationärer | mobiler Schneidspalter, leistungsstark und robust.



Antrieb:
Antrieb vom Schlepper, 37 kW-E-Motor
oder Hatz-Dieselmotor möglich.
Turbo-Antrieb: Leistungsvorteil durch
gleichzeitiges Sägen und Spalten.

Bedienung:
Die Zweihand-Joystick-Steuerung und
das übersichtliche Bedienpult ermögli-
chen eine komfortable Bedienung.



Holzbeschickung:
Walzenförderer und Holzauflege-
systeme für verschiedene Holzstamm-
längen.
Siehe Seite 106-107.

Schneidwerkzeug:
Harvester-SuperCut-Kettensäge mit
automatischer Ketten- und Schwertan-
passung für max. Holzdurchmesser bis
55 cm.
Hydraulischer Doppelgreifer für den
sicheren Schnitt.





Spaltmesser:
Das hydraulisch verstellbare 3-in-1-Spezial-Rahmenmesser für gleichmäßige Holzscheite ohne Messerwechsel. Weitere Ring-Spaltmesservarianten sind z.B. 2/6/12-fach; 2/8/15-fach; 2/6/18-fach.



Rund ums Holz:
Optionale Ergänzung für qualitativ hochwertiges Brennholz mittels LogFix.

Arbeitsraum:
Das Herzstück des SpaltFix K-540 Spezial: Doppelgreifer, Harvester-Sägekopf mit hydraulischer Ketten- und Schwertschneidung. Das Drückstück drückt das Holz mit 35 t gegen das doppelschneidige Spaltmesser. SplitControl optional erhältlich.

Holzabtransport:
Das optionale Knickförderband gibt es in 4 m bzw. 6 m Länge. In Transportstellung wird es einfach (manuell oder hydraulisch) und platzsparend zur Maschine geklappt.



SpaltFix K-540 Spezial mit Kettenförderer und Querförderer zur Holzbeschickung mit Vereinzelter und Reinigungsband sowie Knickförderband für den Holzabtransport. LogFix zur Reinigung der Holzscheite sowie Verpackungslösung PackFix mit hydraulischem Schwenktisch.

SpaltFix K-540 Spezial

18 Scheite 

Stationärer | mobiler Schneidspalter, leistungsstark und robust.

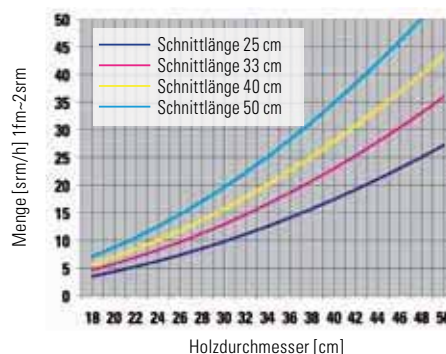
Große Stämme schnell und komfortabel zerkleinern: Der SpaltFix K-540 schneidet und spaltet Holz bis zu Ø 55 cm in 2, 4, 6, 8, 12 und sogar 18 Scheite bis 50 cm Länge in nur einem Arbeitsgang. Durch das Doppelzylinder-

der-System verfügt die Maschine über einen doppelt so schnellen Rücklauf und somit über höhere Stundenleistung. Die hydraulische Holzvippe optimiert die Holzübergabe zwischen dem Schnitt- und Spaltbereich.

Technische Beschreibung:

- Spalkkraft 35 t mit Autospeed+, Doppelzylinder-System
- Autospeed+: automatisches Umschalten zwischen drei Spaltgeschwindigkeiten: 6 t bei 28 cm/s, 15 t bei 15 cm/s, 35 t bei 8 cm/s
- Max. Holzdurchmesser bis 55 cm
- Harvester-SuperCut-Kettensäge mit automatischer Ketten- und Schwertspannung
- Hydraulischer Holzvorschub mit zwei Einzugswalzen
- Holzstamm-Manipulator für optimale Positionierung
- Hydraulischer Doppelgreifer
- Hydraulischer Sägevorschub mit hydraulischer Anschlaglüftung
- Optimale Holzübergabe zwischen Schnitt- und Spaltbereich durch hydraulische Holzvippe
- Spezialausführung für 3-in-1-Spaltmesser-Funktion
- Zweihand-Joystick-Steuerung
- Ölkühler für den Dauerbetrieb

Leistungsberechnung | Basis: 280 Zyklen/h – AutoSpeed+



Beispiel: SpaltFix K-540 Spezial – Stationär

- Antrieb mit 37 kW-E-Motor
- Ring-Spaltmesser 2-fach, 6-fach, 12-fach, Ringmesser
- Förderband
- Gewicht: ca. 4.900 kg

Beispiel: SpaltFix K-540 Spezial – Mobil

- Antrieb vom Schlepper
- Ring-Spaltmesser 2-fach, 6-fach, 12-fach, Ringmesser
- Knickförderband
- Traktorfahrwerk, Walzenförderer, Querförderer
- Gewicht: ca. 6.200 kg

Der SpaltFix K-540 Spezial hat eine Vielzahl von Ausstattungsvarianten – wenden Sie sich einfach an unseren Kundenberater! Gemeinsam finden Sie sicher Ihre optimale Lösung. Die Kontaktdaten finden Sie auf Seite 2.

Details & Zubehör für SpaltFix K-540 Spezial



Kräftig und schnell. Das Doppelzylindersystem sorgt für einen doppelt so schnellen Rücklauf und somit höhere Stundenleistung.



Der SpaltFix K-540 lässt sich optional mit dem Traktorfahrwerk bequem transportieren.



Traktorfahrwerk mit Druckluftbremse.



Das optionale Knickförderband gibt es in 4 m bzw. 6 m Länge. In Transportstellung wird es einfach (manuell oder hydraulisch) und platzsparend zur Maschine geklappt.

Holzbeschickung

für Spaltfix S-350 Spezial, S-400, K-440 und K-540

Längsförderer

Walzenförderer

Walzenförderer sind in verschiedenen Längen (3 m/4 m/5 m) erhältlich. Für sicheres Arbeiten empfehlen wir eine Walzenförderlänge von mind. 75 % der Holzstammlänge. Die V-förmige Walzenkonstruktion sorgt für sicheren und ruhigen Stammvorschub. Durch integrierte Füllbleche können auch kurze Stammabschnitte sicher verarbeitet werden.

Kettenförderer

Kettenförderer sind für den Spaltfix S-350 Spezial in den Längen 3 m und 4 m erhältlich. Eine robuste Kette mit Mitnehmern auf wartungsfreien Kunststoffführungen sorgt für einen sicheren Stammvorschub bis 35 cm Stammdurchmesser.



Doppel-Kettenförderer für SpaltFix K-540.



Robuster Walzenförderer zur kontinuierlichen Beschickung des Spaltfix.



Kettenförderer, nur für Spaltfix S-350 Spezial erhältlich.

Holzauflegesysteme

Eine größere Anzahl an Holzstämmen kann per Stapler oder Holzladekran auf einem Quer- oder Stufenförderer zur Weiterverarbeitung abgelegt werden.

Querförderer

Holzstämmen werden über Kettenstränge dem Walzenförderer übergeben. Auch für schlechte Holzqualitäten (krumme Holzstämmen) geeignet.



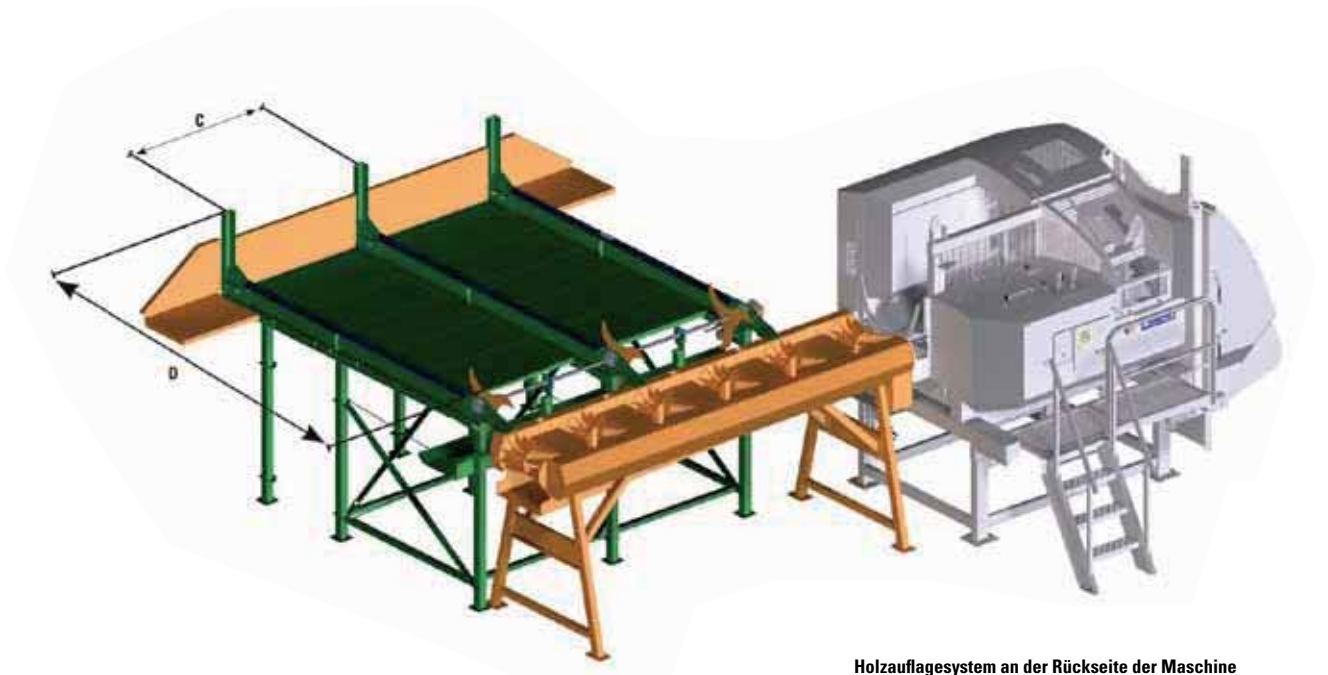
Holzauflegesystem: Querförderer hier mit Walzenförderer kombiniert.



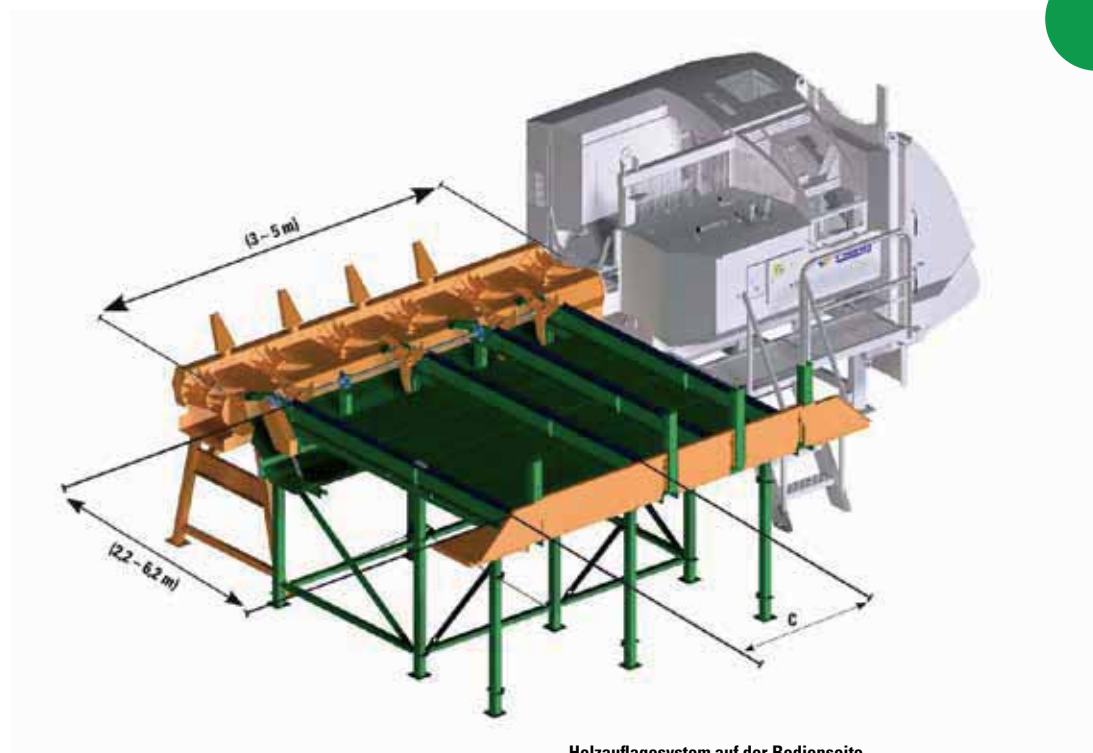
Der optionale Vereinzeln-Stern 1 übergibt die Holzstämmen einzeln dem Längsförderer.



Zusatzrüstung: Das optionale Reinigungsband fördert Holzabfälle unter dem Querförderer in einen beliebigen Container.



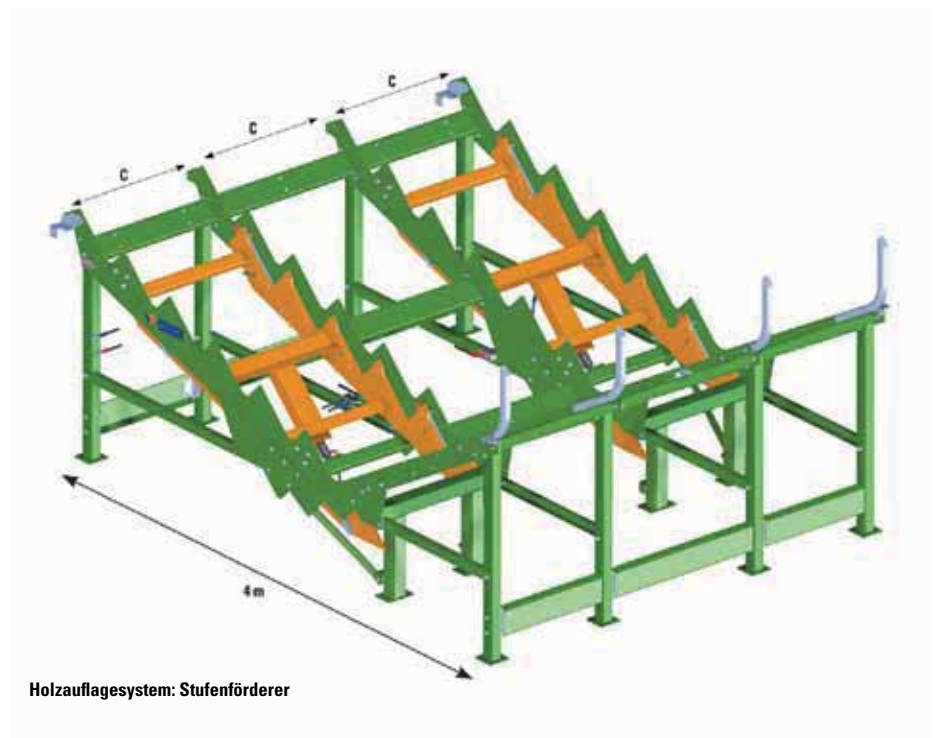
Holzauflegesystem an der Rückseite der Maschine



Holzauflegesystem auf der Bedienseite

Stufenförderer

Mit dem Stufenförderer können größere Holzmenngen abgeladen werden. Während der Übergabe an den Walzenförderer werden die Holzstämme automatisch vereinzelt.



Holzauflegesystem: Stufenförderer



VolumeControl

Die Holzmengenmessung VolumeControl ermöglicht während des Spaltvorganges eine Kontrolle der verarbeiteten Holzmenge. Der Stammdurchmesser wird mittels optischen Sensors in der Spaltwanne vermessen und während des Spalthubes wird mit einem Drucksensor und einem Längenmesssystem die exakte Holzlänge ermittelt. Eine Steue-

rung errechnet im Hintergrund mit den Messdaten das produzierte Volumen in Festmeter. Die Holzmenge kann somit genau ermittelt werden und es ist zudem eine Leistungskontrolle. Beim Nachspalten kann es aufgrund der zusätzlichen Erfassung zu Abweichungen kommen.

SplitControl

Das SplitControl beinhaltet die Holzmengenmessung (VolumeControl) und die automatische Spaltmesserverstellung. Dabei wird vor dem Spalthub der Stammdurchmesser des Holzabschnittes gemessen und der entsprechende Bereich des Spezial-Spaltmessers wird ausgewählt. Somit wird automatisch das Spaltmesser an den jeweiligen Stammdurchmesser angepasst.

Die Vorteile sind eine bessere Brennholzqualität durch gleichmäßigere Scheite (vor allem bei Außenscheiten bei Verwendung des Ringmessers) unabhängig vom Bediener, eine geringere Maschinenbelastung aufgrund der Spaltkraftersparnis durch Freihub und somit ein erhöhter Bedienkomfort.

SpaltFix K-550 Spezial

Stationärer | mobiler Schneidspalter, leistungsstark und robust.



Holzbeschickung:
Holzvorschub mittels Doppelgreifer mit gleichzeitiger Holzhaltefunktion sowie Stamm-Manipulator.



Antrieb:
Antrieb mit E-Motor, über Schlepper oder Dieselmotor. Ölkühler für den Dauereinsatz serienmäßig.



Bedienung:
Die Bedienung des SpaltFix K-550 erfolgt mittels serienmäßiger Zweihand-Joystick-Steuerung.



Schneidwerkzeug:
Stufenlose, hydraulische Schnittlängenverstellung und das „OptiSplit“-System, bei dem der Spalthub automatisch an die Scheitlänge angepasst wird, sorgen für höchstmögliche Spaltleistung.





Arbeitsraum:
Das Herzstück des SpaltFix S-550 Spezial: SuperCut-Kettensäge 75 cm, der Stempel drückt das Holz mit einer Spaltkraft von 41 t durch das doppel-schneidige Spaltmesser. SplitControl optional.



Spaltmesser:
Das hydraulisch verstellbare 2-in-1-Rahmenmesser. Unterschiedliche Spaltmesser- und Ring-Spaltmesser-varianten erhältlich. Bis zu 18 Scheite pro Spaltvorgang.



Holzabtransport:
Das optionale Knickförderband gibt es in unterschiedlichen Längen. In Transportstellung wird es platzsparend zur Maschine geklappt. Die elektrische Zusatzbedienung ermöglicht ein komfortables Ein- und Ausschalten des Förderbandes.



Rund ums Holz:
Ergänzend für die professionelle Brennholzproduktion die Verpackungslösung PackFix.



Mobiler SpaltFix K-550 Spezial mit integrierter Holzbeschickung, Knickförderband für den Holzabtransport.

SpaltFix K-550 Spezial

18 Scheite 

Stationärer | mobiler Schneidspalter für professionelle Brennholzaufbereitung.

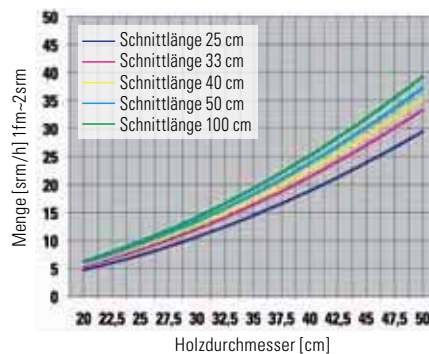
Der leistungsstarke Brennholz-Schneidspalter SpaltFix K-550 mit OptiSplit: automatische Spalthubanpassung zur Leistungsoptimierung für höchstmögliche Spaltleistung, schneidet und spaltet Holz bis 55 cm Ø. Mit dem optionalen Förderband wird das Holz

verladen. Der schnelle Stammvorschub garantiert kürzere Zykluszeiten und somit eine höhere Stundenleistung, gespalten werden bis zu 18 Scheite von 25 bis 50 cm Länge oder 8 Scheite von 25 bis 100 cm Länge pro Arbeitsgang.

Technische Beschreibung:

- Spaltkraft 36 t/41 t mit Autospeed
- Max. Holzdurchmesser bis 55 cm und 25-100 cm Länge
- SuperCut-Kettensäge 75 cm
- Bis zu 18 Scheite pro Arbeitsgang
- Bequeme Joystick-Steuerung
- Hydraulischer Kettenförderer
- Automatische Stammdurchmesser-Anzeige
- Hydraulischer Doppelgreifer
- Hydraulische Spaltmesserverstellung
- 30-l-Kettenöltank für die Sägekettenschmierung
- Kein Verklemmen des Holzes durch hydraulische Anschlaglüftung
- Optimale Holzübergabe zwischen Schnitt- und Sägebereich durch hydraulische Holzvippe
- Die stufenlose und hydraulische Schnittlängeneinstellung optimiert die Arbeitseffizienz.
- Holzstamm-Manipulator für optimale Positionierung des Holzstammes
- Meterholz- und Restholzauswurf

Leistungsberechnung | Basis: OptiSplit



Beispiel: SpaltFix K-550 Spezial – Stationär

- Antrieb mit 2 x 37 kW-E-Motor
- Ringmesser 12-fach
- Hydraulisch neigbares Förderband
- Gewicht: ca. 8.000 kg

Beispiel: SpaltFix K-550 Spezial – Mobil

- Antrieb vom Schlepper
- Ringmesser 12-fach
- Querkettenförderer, Traktorfahrwerk, hydr. Schwenkvorrichtung, hydr. neigbares Förderband
- Gewicht: ca. 10.000 kg

Der SpaltFix K-550 Spezial hat eine Vielzahl von Ausstattungsvarianten – wenden Sie sich einfach an unseren Kundenberater! Gemeinsam finden Sie sicher Ihre optimale Lösung. Die Kontaktdaten finden Sie auf Seite 2.

Details & Zubehör für SpaltFix K-550 Spezial



Der mobile SpaltFix K-550 in Transportstellung.



Der SpaltFix K-550 Spezial mit Holzladekran.



Mobiler SpaltFix K-550 Spezial mit Holzladekran und Knickförderband für den Holzabtransport.