



Exzentrerschnecken-  
pumpe, Baureihe GL



Exzentrerschneckenpumpe

# VA - GL Exzentrerschneckenpumpe

## Baureihe GL 50 Standard

Die kostengünstige und effiziente

### 1. Antrieb

- Traktorzapfwelle 540 U/min

### 2. Lagerstuhl

- Lagerstuhl mit doppeltem Rillenkugellager zur sicheren Aufnahme der Druckkräfte



### 3. Abdichtung

- Die Pumpenlagerung ist vom Pumpenraum durch eine spezielle Laufwerksdichtung (LWD) getrennt, dies garantiert höchste Betriebssicherheit bei geringstem Wartungsbedarf

### 4. Gelenk

- massives gekapseltes Kardangelenk mit höchster Lebensdauer

### 5. Rotor

- Hohlrotor gehärtet für ruhigen Lauf und geringe Schwingungen

### 6. Stator

- Optimierte Statorgeometrie für höchsten Druck und konstante Menge

### Vorteile

- Saugtiefe bis zu 4 m und mehr
- auch höhere TS - Gehalte pumpbar
- Empfehlung TS bis 5 %

## Baureihe GL 65 Profi

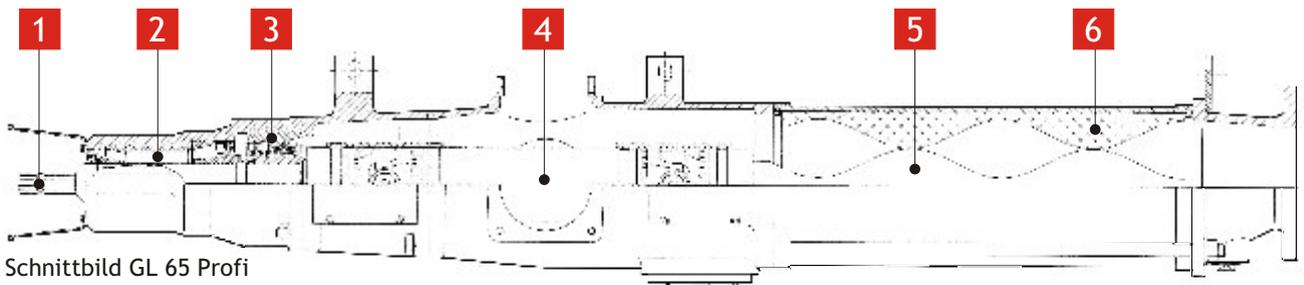
Die robuste und massive

### 1. Antrieb

- Traktorzapfwelle 540 U/min

### 2. Lagerstuhl

- großdimensionierter Lagerstuhl mit doppelter Kegelrollenlagerung zur dauerhaften Aufnahme der Druckkräfte



Schnittbild GL 65 Profi

| Typen               | Leistung                               | Förderhöhe                     | Kraftbedarf   |
|---------------------|--|--------------------------------|---|
| GL 50 80.2 Standard | 60 m <sup>3</sup> /h<br>bei 540 U/min  | Optimum 120 m<br>Maximum 160 m | zB: 40 m <sup>3</sup> /h, 12 bar -> 27 kW<br>(Maximal: 40 kW) |
| GL 65 80.2 Profi    | 60 m <sup>3</sup> /h<br>bei 540 U/min  | Optimum 120 m<br>Maximum 160 m | zB: 40 m <sup>3</sup> /h, 12 bar -> 27 kW<br>(Maximal: 40 kW) |
| GL 65 80.3 Profi    | 54 m <sup>3</sup> /h<br>bei 450 U/min  | Optimum 160 m<br>Maximum 200 m | zB: 35 m <sup>3</sup> /h, 16 bar -> 33 kW<br>(Maximal: 48 kW) |
| GL 65 90.2 Profi    | 90 m <sup>3</sup> /h<br>bei 540 U/min  | Optimum 120 m<br>Maximum 160 m | zB: 60 m <sup>3</sup> /h, 12 bar -> 40 kW<br>(Maximal: 60 kW) |
| GL 65 90.3 Profi    | 72 m <sup>3</sup> /h<br>bei 450 U/min  | Optimum 160 m<br>Maximum 200 m | zB: 50 m <sup>3</sup> /h, 16 bar -> 48 kW<br>(Maximal: 64 kW) |
| GL 65 101.2 Profi   | 120 m <sup>3</sup> /h<br>bei 540 U/min | Optimum 120 m<br>Maximum 160 m | zB: 80 m <sup>3</sup> /h, 12 bar -> 54 kW<br>(Maximal: 80 kW) |

**1**

# Ausrüstungsmöglichkeiten

## 1. Pumpenwagen

- Leichte Bauweise mit PKW Bereifung
- Achse entlang des Pumpenrahmens verstellbar zur optimalen Einstellung der Stützlast bei unterschiedlichen Aufbauten
- Schräge Abstellfüße für sicheren Stand
- Schlitzführung für Pumpe, zum einfachen Spannen des Stators



## 2. Überdruckventil

- Überdruckventil gewichtsbelastet oder pneumatisch - zur Einstellung des maximalen Drucks
- Rücklaufleitung eingeflanscht in Saugleitung
- Manometer zur Anzeige des aktuellen Drucks
- Druckanschluss Storz KA 89 / 105 oder HK 76

**4**

## 3. Ansaugen links und rechts

- inkl. Blindkappe auf einer Seite
- Anschlüsse geflanscht - damit ist Umrüstung auf anderes Kupplungssystem jederzeit möglich
- Anschlüsse serienmäßig mit HK 133 bzw. auf Wunsch andere Kupplungssysteme
- Wasseranschluss zur Sicherheit, um Trockenlauf bei Verstopfung der Saugleitung zu vermeiden

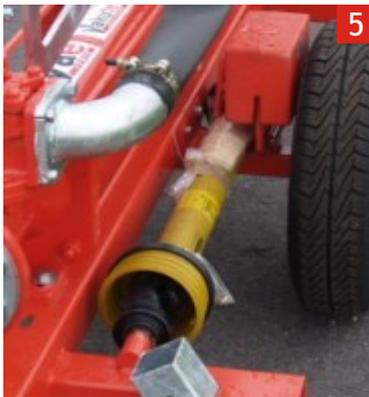
**6**

## 4. Rücklaufrohr (Option)

- zum rückschlagfreien Ablassen der Restgülle

## 5. Zubehör

- Schlüssel zum andrehen der Pumpe
- Gelenkwelle mit Scherbolzensicherung



## 6. Ölvorlagebehälter zu Laufwerksdichtung

## 7. Saugtrichter

- zur einfachen Abscheidung von Fremdkörpern durch reduzierte Fließgeschwindigkeit

**7**

## 8. Zählwerk (Option)

- verplombt, zur Anzeige der ausgebrachten m<sup>3</sup>

## 9. Drehzahlanzeige (Option)

- zur Anzeige der aktuellen Pumpendrehzahl

## 10. Schlauchablagen und Werkzeugkasten (Option)

- Ablagemöglichkeit für ein Saugrohr und einen Verlängerungsschlauch
- zum sicheren Transport der Pumpe samt Zubehör von einem Betrieb zum Nächsten
- Im Werkzeugkasten können praktische und wichtige Hilfsmittel sicher verstaut werden

**8**

## 11. Dreiwegeschieber (Option)

- zum Ablassen der Restgülle beim Bergaufpumpen
- 4 Schaltstellungen: Schlauch entleeren, Pumpe Druckleitung, Pumpe Grube, Alles offen

**10****11**



## Schulung

Theorie und Praxis sind bekanntlich zweierlei. Deshalb halten wir es für unerlässlich unsere Kunden auch nach dem Kauf gemeinsam mit unseren Profi-Partnern als Nahversorger bestmöglich zu unterstützen.

Bei der Erstinbetriebnahme erhalten Sie bei Bedarf durch unsere praktisch erfahrenen Mitarbeiter zahlreiche Tipps und Ratschläge zu Handhabung, Pflege und Wartung ihrer neuen VAKUTEC Gülleverschlachung.

## Kundendienst

Durch jahrelange Partnerschaft im Verkauf sind unsere Profi-Partner auch reich an Erfahrung und mit laufenden Schulungen gerüstet, um Ihnen vor Ort den bestmöglichen Service zu bieten.

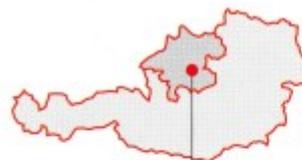
Sollte in der Praxis doch einmal ein unerwartetes Problem auftreten, ist für Sie ein VAKUTEC Service - Bus unterwegs der auch bei Ihnen vor Ort am Betrieb besten Service garantiert.



Ihr VAKUTEC-Profi-Partner

Technische Angaben und Fotos unverbindlich! Änderungen vorbehalten!

07/2010



VAKUTEC Gülletechnik GmbH  
4542 Nussbach, Pernsteinerstr. 14  
Telefon (43) 0 75 87/77 70-0  
Telefax (43) 0 75 87/75 02-27  
E-Mail: [info@vakutec.at](mailto:info@vakutec.at)  
[www.vakutec.at](http://www.vakutec.at)