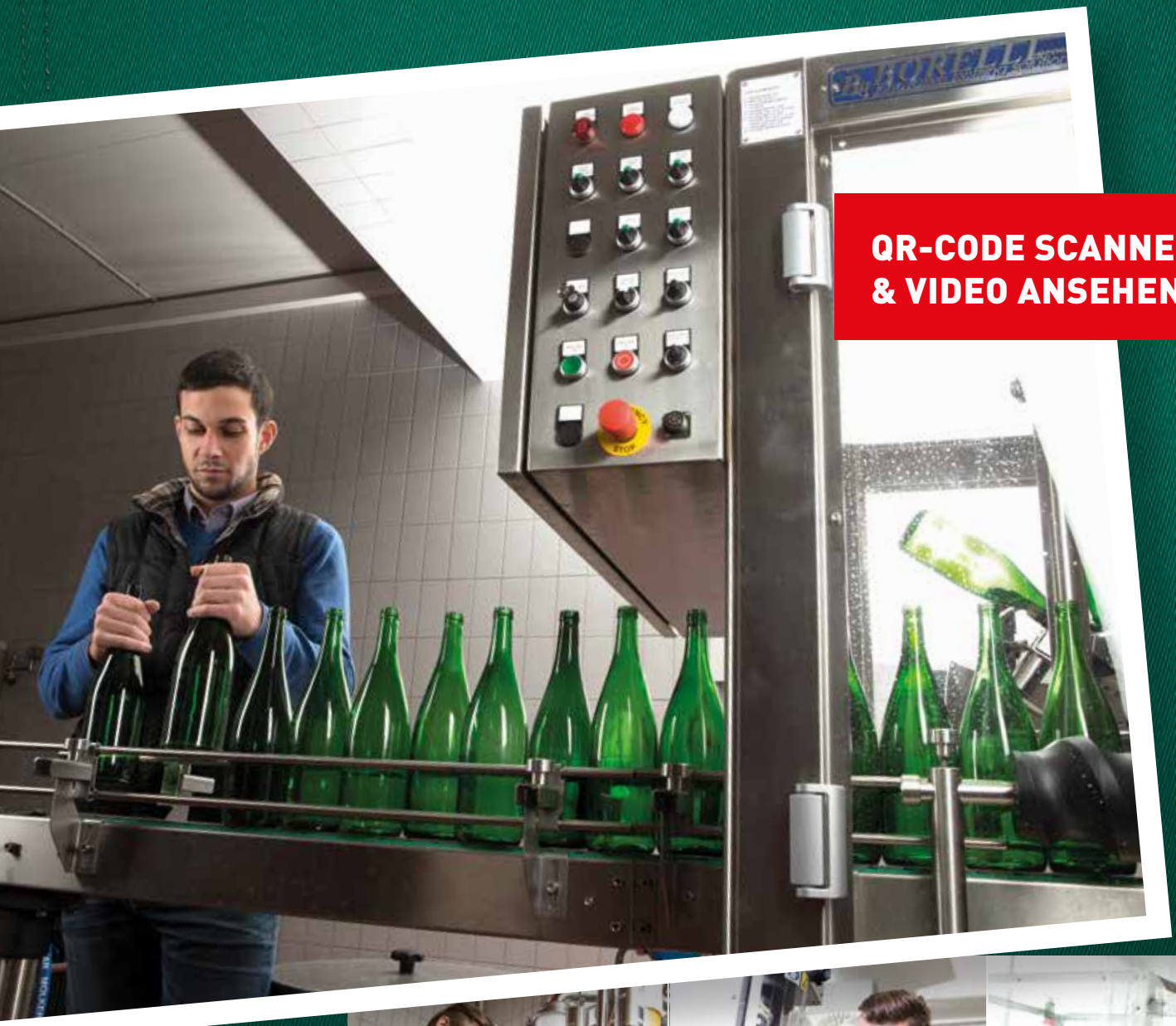
KATALOG ABFÜLLUNG

UNSER LAGERHAUS

DIE KRAFT AM LAND

Sortimentskatalog für die Kellereitechnik



QR-CODE SCANNEN & VIDEO ANSEHEN!

- Filtration
- Füllung
- Flaschen-aussenreiniger
- Etikettierung
- Verpackung

lagerhaus.at

KELLEREI-TECHNIK SERVICETEAM

UNSER LAGERHAUS
DIE KRAFT AM LAND

Wir sind dort, wo sie sind !

REGELMÄSSIGE SERVICE-LEISTUNGEN:

- FÜLLANLAGEN
- VERSCHLIESSER
- PRESSEN
- REBLER
- UND VIELES MEHR ...

Alles aus einer Hand:

- Montage Gärsteuerung
- Installation Kühlleitungen
- Einbau Kühlplatten
- Elektroinstallation
- Inbetriebnahme und Wartung

www.rlh.at/serviceteam

INHALT

Filtrieren	3 – 4
Abfüllen | Verschließen	5 – 7
Etikettieren	8 – 9
Flaschenaußenreinigen	10
Verpackungen	11

RWA Raiffeisen Ware Austria AG: Irrtümer, Satz- und Druckfehler vorbehalten. Verwendete Fotos sind teilweise Symbolfotos. Bitte um Verständnis, dass nicht immer alle beworbenen Produkte in allen Verkaufsstellen sofort vorrätig sein können. Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen, die unter www.lagerhaus.at abgerufen und auf Verlangen unentgeltlich übermittelt werden können.

FILTRIEREN

1

1 | SPADONI Schichtenfilter Kappa

Kappa Schichtenfilter 40 x 40 werden komplett aus Edelstahl AISI 304(V2A) gefertigt und sind mit Filterplatten aus Kunststoff (Noryl) ausgestattet. Unter Verwendung der entsprechenden Filterschichten können sowohl Klär- wie auch Entkeimungsfiltrationen durchgeführt werden. Auf fahrbarem 20er-, 40er- oder 60er-Gestell mit festem und beweglichem Deckel aus Edelstahl. Außen liegende, abmontierbare Steigleitungen, mit zwei Scheibenventilen ausgestattet, zwei Manometer mit Schaugläsern, Zentralspindel in massiver Ausführung, entfernbare Abtropftasse, Dämpfventil am beweglichen Deckel.
Leistungsbereich, je nach Typ: zwischen 1.200 und 6.000 l/h

2

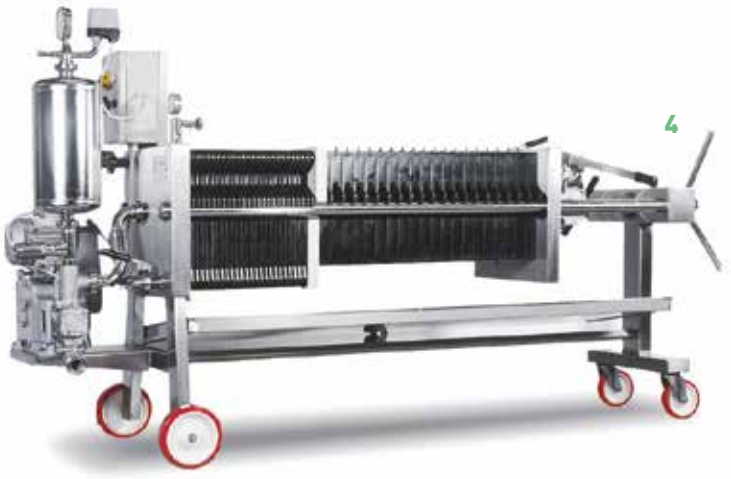
2 | SPADONI Kieselgurfilter DCBL Special

Einfache und praxisgerechte Konstruktion, komplett aus Edelstahl (AISI 304) auf fahrbarem Untergestell mit zwei bremsbaren Rädern, horizontal gelagerte Siebelemente, Restfiltrationselement, beleuchtete Schaugläser zur Kontrolle des Filtrationsvorganges, Kolbenpumpe/Membranpumpe zur Kieselgurdosierung.
Einfache Entleerung durch Neigung des Filterpakets, Unterstützung des Absenkvorganges durch einen Gasstoßdämpfer, einfaches Abnehmen der Filterglocke mit Hilfe einer Gleitstange bei den Modellen DCBL 80/100/125/150 SP.
Leistungsbereich, je nach Typ: zwischen 50 und 150 hl/h

3

3 | SPADONI Kieselgurfilter MAC

Mit horizontalen Siebelementen, Filtergröße von 5 m² bis 50 m², fahrbares Untergestell mit zwei bremsbaren Rädern bis MAC 30, verstellbare Kolbenpumpe/Membranpumpe zur Kieselgurdosierung, beleuchtete Schaugläser mit Durchflussanzeige, perfekte Stabilität des Filterkuchens auch bei längerer Unterbrechung, Möglichkeit zur restlosen Filtrierung bei Beendigung des Filtrationsvorgangs, Entleerung des Filterkuchens über Rotation der Filterteller (2 Geschwindigkeiten!), Reinigung der Filterglocke und Filtertellern durch Spritzdüsen bei minimalem Wasserverbrauch.
Leistungsbereich, je nach Typ: zwischen 120 und 1.250 hl/h



4

4 | SPADONI Alfa Magic

Trubfilter für den Einsatz zur Druckfiltration von stark trubhaltigen Medien wie Most, Jungwein, Wein und sonstigen Nahrungsflüssigkeiten. Fahrbares Gestell komplett aus Edelstahl AISI 304 (V2A), Endplatten mit Edelstahl verkleidet, Platten aus Kunststoff, Filtertücher aus Polypropylen, Filtrationspumpe aus Edelstahl mit Windkessel und Druckautomatik, herausnehmbare Abtropfwanne aus Edelstahl, Druckautomatik, Manometer zur Druckkontrolle, mechanischer oder hydraulischer Verschluss, mit Kolben oder Membranpumpe und Trockenlaufschutz.

5

5 | Crossflow-Filtrations-Anlagen von JOMA Service

Durch die sternförmige und strömungsoptimierte Anordnung (patentiertes System) der Hohlfasermembranmodule und eine optimale Anströmung der gesamten Filterfläche ermöglicht dadurch ein sehr gleichmäßiger und schonender Filtrationsprozess. Das Ergebnis sind duftige Weine mit brillanter Klarheit und mikrobiologischer Stabilität ohne nachteilige CO_2-Verluste oder abträglicher Erwärmung.

OenoStar 1000 M

Eigenschaften

- Manuelle (M) Filtration
- Durchflussmesser Filtratausgang
- Durchflussmesser Konzentratausgang
- Trockenlaufschutz
- Integrierte Rückspüleinrichtung
- Integrierter Reinigungs-/ Konzentratbehälter
- Entleerungseinrichtung (Druckluft / Schutzgas), filtrat- und unfiltratseitig

Optionale Erweiterungen

- MID: magnetisch, induktiver Durchflussmesser
  - Automatisches Abschalten bei Erreichen einer voreingestellten Filtratmenge

OenoStar 2000 M | HA | HA AD

Eigenschaften

- In drei Ausführungen: Manuelle Filtration (M), halbautomatische Filtration (HA) oder vollautomatische Filtration mit manueller Reinigungseinstellung (HA AD = halbautomatisch Advanced)
- Integrierte Rückspüleinrichtung
- Integrierter Reinigungs-/ Konzentratbehälter
- Entleerungseinrichtung (Druckluft / Schutzgas), filtrat- und unfiltratseitig
- Oenocare Transmembrandruck-Überwachung

Optionale Erweiterungen

- MID: magnetisch, induktiver Durchflussmesser
  - Automatisches Abschalten bei Erreichen einer voreingestellten Filtratmenge

OenoStar 3000 A

Eigenschaften

- Vollautomatische SPS-Steuerung (A) mit intuitiver Bedienung am 12" Touchscreen-Monitor
- Vollautomatische Spül- und Reinigungsprogramme mit automatisierter oder manueller Zuführung von Reinigungs- und Neutralisationslösungen
- Sortenbezogenes Speichern von Rezepturen und Bearbeiten von Filtrations- und Reinigungsparametern
- Maximale Produktschonung durch optimierte Rohrleitungsführung und sternförmige Anströmung der Module

Optionale Erweiterungen

- Software-App zur Bedienung per Tablet-PC
- Automatische Filtratüberwachung durch prozessgesteuerte Trübungsmessung

Technische Details der OenoStar-Kompaktanlagen im Überblick:

Membranmaterial: Polyethersulfon (PES), Membrantyp: Hohlfaser

	OenoStar 1000M	OenoStar 2000M | HA | HA AD	OenoStar 3000A
Modulanzahl	2 x JOMA Service E-95	4 x JOMA Service E-95	6 x JOMA Service E-95
Gesamte Membranfläche	20 m^2	40 m^2	60 m^2
Nennfilterleistung* Weißwein in l/h	1.000 – 1.700	2.000 – 3.000	3.000 – 5.000
Nennfilterleistung* Rotwein in l/h	800 – 1.200	1.400 – 2.400	2.000 – 3.500
Chargengröße in l	200 – 8.000	2.000 – 20.000	3.000 – 50.000
Abmessungen in mm (L x B x H)	1.465 x 855 x 1.900	2.100 x 900 x 1.950	1.720 x 980 x 2.110

* Die Leistungen des Filters können unterschiedlich sein, da sie von vielen Faktoren abhängen, wie z.B.: Produkttyp, Produkttemperatur, Vorbehandlung

ABFÜLLEN

1 | FIMER Füllanlagen

Der Spezialist für maßgeschneiderte Füllanlagen! Die Erfahrung der Firma Fimer beim Bau von Füllanlagen auch für unsere mobilen Füllanlagen kommt dem qualitätsbewussten Winzer zugute, der aus einer Vielzahl von Optionen seine Füllanlage zusammenstellen kann.

Optionen: Rinser mit 1 oder 2 Behandlungen (z.B. Sterilwasser, Luft, Peressigsäure oder SO_2); Recyclingsystem für Sterilisationsmedium; Wasser(vor) filtration; Vakuum- oder Gasüberlagerungs-Station (CO_2 oder N_2); Füllung durch Leichtvakuum, Falldruck oder Gegendruck; Millimetrische Regulierung des Füll-Niveaus, Sonde „Min.–Max." und „Produktmangel" im Füllbehälter; elektrische Höhenverstellung von Füller und Verschließer; Reinigungsvorrichtung (z.B. falsche Flaschen), Überlagerung mit Inertgas während des Verschließens; drehbare Verschlusssäulen (z.B. Drehverschluss und Naturkorker auf einer Säule – 5 Minuten für Verschlussformat-Wechsel bei großer Platzersparnis); Ausführung in AISI 316 für aggressive Produkte.

1

ABFÜLLEN | VERSCHLIESSEN

2 | Borelli-group Anlagen

Individuelle Maschinen zum Ausspülen, Abfüllung und Verschließung von Glas- und Kunststoffflaschen für Wein, Lebensmittel-Öl, Spirituosen, Naturwasser und kohlensäurefreie Flüssigkeiten mit einer Leistung von 500 bis 16.000 Flaschen/Stunde. Neben den hier beschriebenen Modellen bieten wir Ihnen eine umfassende Auswahl an verschiedenste Ausstattungs- und Ausführungsvarianten an. Z.B.: Eigenständige Rinser, Füller und Verschließer sowie diverse Kombinationen in Monoblockmaschinen.

MONOBLOCKMASCHINEN

Automatisierter Block zum Abfüllen und Verschließen:
Für Leistungen bis zu max. 3.000 Flaschen/Stunde, abhängig vom Verschließsystem. Für kohlensäurefreie Flüssigkeiten. Falldruckfüller mit neuem schnellen Bajonett-Verbindungsystem zwischen Fülltank und Ventilen. Ermöglicht so eine einfache und schnelle Reinigung. Das modulare System ermöglicht viele Kombinationen für Ihre Bedürfnisse. Für Glas- und PET-Flaschen in zylindrischen und eckigen Formen geeignet.

Füller – Anzahl der Ventile: 6 / 8 / 10 / 12 / 16 / 20
(Leistungen von 500 bis 4.000 Liter/Stunde)
Ein Verschließer – Auswahl: Schraubverschlüsse (MCA, BVS30x60, etc.), Naturkork, Griffkork, Kronenkork

Automatisierter Block zum Ausspülen, Abfüllen und Verschließen:
Für Leistungen von 1.800 bis zu max. 16.000 Flaschen/Stunde, abhängig vom Verschließsystem. Mit hochwertiger Rinsertechnologie, die nur bei einer Flaschenanwesenheit aktiviert wird. Zweifache Spülung Optional: Zuerst mit Wasser und nach einer Abtropfzeit durch Stickstoffeinspritzung. Das modulare System ermöglicht viele Kombinationen für Ihre Bedürfnisse. Für Glas- und PET-Flaschen in zylindrischen und eckigen Formen geeignet.

Rinser – Anzahl der Greifer klammern: 6 / 9 / 12 / 16 / 20 / 24 / 30 / 36 / 40
Füller – Anzahl der Ventile: 6 / 8 / 10 / 12 / 16 / 20 / 24 / 28 / 32 / 36 / 40
(Leistungen von 500 bis 9.000 Liter/Stunde)
Typ-Verschließer: einköpfige oder mehrköpfige (3 / 4 / 6 / 8 / 12) Version
Typ Verschluss Auswahl: Schraubverschlüsse (MCA, BVS30x60, etc.), Naturkork, Griffkork, Kronenkork

Automatisierter Block zum Abfüllen und Verschließen

VIDEO

rlh.at/borelli

Automatisierter Block zum Ausspülen, Abfüllen und Verschließen

ABFÜLLEN | VERSCHLIESSEN

3 | NIKO Bag-in-Box Füllung

Komplett aus Edelstahl und fahrbar auf Lenkrollen. Haltetisch für Beutel (Größe: 3 bis 20 Liter) in der Höhe und Neigung verstellbar. Programmierbarer Füllstand in cl mit automatischen Volumenzähler (Füllabweichung ± 5cls). Für Heißfüllung bis 85°C geeignet (Einrichtung zur Stickstoffüberlagerung möglich). Eingebauter Kompressor. Schaltschrank aus Edelstahl mit Frequenzumrichter und mit eingebauter Pumpe. Standardverschlusskopf (VITOP). Rohr Anschluss NW32 mit Schlauchanschlussstück 30 mm.
Option: Postmixverschlusskopf (Schankanlagen)

Bag-in-Box-Füller Typ	Funktion
RBB 20	Halbautomatische Anlage (automatische Luftabsaugung und Füllung)
ABB20	Halbautomatische Anlage mit automatischem Abheben des Ausgießers, Luftabsaugung, Füllung und automatisches Aufsetzen des Ausgießers!

3

VIDEO

rlh.at.baginbox-fuellung

EIGENSTÄNDIGER VERSCHLIESSER

ALEXA Schraubverschluss Anroller V 15
Vollautomatischer Schraubverschluss Anroller, Grundausstattung für 1 Kapsel- und 1 Flaschenformat, Basisgestell voll-ständig aus Inox-Stahl AISI 304 verkleidet, mit weiten seitlichen Zugangsöffnungen, Unfallschutzvorrichtungen nach EU-Vorschriften mit Mikro-Sicherheitsschalter, mechanischer Geschwindigkeitsregler, bis zu 1.700 Flaschen/h, Flaschenbeförderung über Stern, Flaschenanhebung über Zylinder / Schraubverschluss Anroller fix (Auch erhältlich als Modeltyp HD: Flaschen fix im Stern / Schraubverschluss Anroller bewegt sich zur Flasche)

4 | Schraubverschließer TSM 2005

Elektromechanischer Schraubverschließer – keine Pressluft nötig – aus Edelstahl. Dieses Tischmodell mit automatischem Auslöser ist für alle gängigen Schraubverschlussformate ausrüstbar.

Anrollköpfe für den Schraubverschließer:
- aus Edelstahl, 4 Rollen (2 Gewinderollen, 2 Bördelrollen)
- gängige Standardköpfe: MCA28, BVS 30x60 und PP 31,5.

Andere Formate auf Anfrage möglich und eventuell ist eine Bemusterung mit Verschlüssen bzw. Flaschen notwendig!

4

lagerhaus.at
UNSER LAGERHAUS

ETIKETTIEREN

ETIKETTIEREN

1

1 | Etikettiermaschine ET Mini

Die halbautomatische Tischetikettiermaschine Preziso ET Mini wurde für die Etikettierung von Flaschen mit Selbstklebeetiketten konstruiert.
Die eingebaute Steuerung mit Mikroprozessor, die robuste Konstruktion und die präzise Fertigung garantieren Langlebigkeit, sicheres Funktionieren und einfache Bedienung. Flaschendurchmesser von 55 bis 115 mm, Möglichkeit der Etikettierung mit Vorder- und Rückenetikett auf einem Band, bis 145 mm Etikettenhöhe, unterer Rand des Bandes mit Etiketten auf der Höhe 25 mm.

Option: Fotozelle zur Flaschenausrichtung
Leistung: 500 – 900 Flaschen/h

2

2 | Etikettiermaschine Midi

Halbautomatische Etikettiermaschine komplett aus Edelstahl für selbstklebende Frontetiketten. Entspricht den Unfallverhütungsbestimmungen der EU. Glättung des Etiketts mittels Treibwalze, wobei der auf die Flasche ausgeübte Gesamtdruck von 14 kg die bestmögliche Etikettenanbringung gewährleistet.

Leistung: 800 Flaschen/h

3

3 | Etikettiermaschine ET Maxi

Halbautomatische Etikettiermaschine komplett aus Edelstahl für selbstklebende Etiketten; 2 unabhängige Stationen für Front- und Rückenetikett, Möglichkeit bis zu 3 Etiketten in einem Arbeitsgang anzubringen. Entspricht den Unfallverhütungsbestimmungen der EU. Glättung des Etiketts mittels Treibwalze, wobei der auf die Flasche ausgeübte Gesamtdruck von 14 kg die bestmögliche Etikettenanbringung gewährleistet.

Leistung: 800 Flaschen/h

ETIKETTIEREN

4 | OMB Automatische Etikettiermaschine

Automatische Etikettiermaschine aus Edelstahl für Selbstklebeetiketten. Je eine Station für Front- und Rückenetikett. Etikettenausrichtung erfolgt über Bedienungspanel. Die Arbeitsrichtung ist von links nach rechts mit Unfallvorrichtung.

4a

ET 800

4a | ET 800 / ET RS 1500

In fahrbarer Ausführung auf Rädern.

Ausstattung

ET 800: Förderband, fixer Sammeltisch, Einzugsschnecke für 1 zylindrisches Flaschenformat, Kapselaufsetzer für 1 Kapseltyp, Schrumpfer für PVC-Kapseln und Halterungssäule zur Anpassung des Schrumpfers bzw. Anrollers an den Flaschenhals, Einzugsschnecke für Flasche 0,75 l +1,0 l.

ET RS 1500: Einzugsschnecke universal, restliche Ausstattung wie ET 800 ohne Schrumpfer und ohne Kapselaufsetzer

Leistung: ET 800: 1.050 Flaschen/h, ET RS 1500: 1.500 Flaschen/h

Optionen:
- Fotozelle für Ausrichtung der Flasche
- Kerbenerkennung
- Anroller für Alukapseln

4b

ET 1800

4b | ET 1800 / ET RS 2200

Ausstattung

ET 1800: Förderband, fixer Sammeltisch, Einzugsschnecke für 1 zylindrisches Flaschenformat, Kapselaufsetzer für 1 Kapseltyp, Schrumpfer für PVC-Kapseln und Halterungssäule zur Anpassung des Schrumpfers bzw. Anrollers an den Flaschenhals, Einzugsschnecke für Flasche 0,75 l + 1,0 l.

ET RS 2200: Einzugsschnecke universal, restliche Ausstattung wie ET 1800 ohne Schrumpfer und ohne Kapselaufsetzer

Leistung: ET 1800:
1.800 Flaschen/h (mit Schrumpfer),
1.000 Flaschen/h (mit Anroller)
ET RS 2200: 2.200 Flaschen/h

Optionen:
- Fotozelle für Ausrichtung der Flasche
- Kerbenerkennung
- Anroller für Alukapseln
- Fahrbare Ausführung auf Rädern

FLASCHENAUSSENREINIGEN

1

2

FLASCHENAUSSENREINIGEN

1 | CAMES MG 60

Der vollautomatische Flaschenaußenreiniger MG 60 wurde entworfen um den Bedürfnissen der kleineren Weinkellereien nachzukommen. Das Gerät ist platzsparend und hat einen geringen Stromverbrauch.
Das Trocknen erfolgt indem die Flasche gleichmäßig gedreht wird und die warme Luft seitlich durch die verstellbare Trocknungsdüse strömt.
Leistung: 900 Flaschen/h

Ausstattung:
- Formatteile für Flaschen:
  0,75 l Bordeaux und Rheinwein sowie 1 l Bordeaux und Rheinwein
- Korkenspiegel- und Flaschenbodenreinigung
- 0,5 m Band im Eingang und 0,2 m Band im Ausgang
- Zweigeteiltes Band

Achtung: Band nicht selbstmotorisiert. Das Band wird normalerweise von der Etikettiermaschine gezogen!

2 | CAMES WDT 1/WDT 3-8

Die vollautomatischen Flaschenaußenreiniger mit Trocknungstunnel WDT 1 und WDT 3-8 sind die wirkungsvollste und wirtschaftlichste Antwort auf die Bedürfnisse der Weinproduzenten. Die Reinigung erfolgt mechanisch, indem die Flaschen einzeln auf einem Flaschenteller blockiert werden und sich zwangsweise entgegen der Drehrichtung der Bürste dreht.
Das Trocknen erfolgt im Trocknungstunnel mittels entsprechend auf die Flaschen gerichteten warmen Luftstrahlen, die aus zwei verstellbaren Verteilern strömen.
Beide Maschinen sind ausgestattet für ein Flaschenformat und mit Korkenspiegel- und Flaschenbodenreinigung.

Ausstattung:

WDT 1
- 1 Bürste für Flaschenreinigung
- Vorbereitung zum seitlichen Anbringen an die Etikettiermaschine
- Plexiglasspritzschutz am Eingang der Maschine
- Antriebsmotor
- 0,6 m Band im Eingang

WDT 3-8
- 2 Bürsten für Flaschenreinigung

VERPACKEN

VERPACKEN

1 | Kartonverklebemaschine Nostropack NP1

Diese halbautomatische Kartonverklebemaschine dient dem einfachen Verkleben von Faltkartons mit Selbstklebeband. Der Ein- und Auslauftisch dieser stabilen und lackierten Konstruktion hat freilaufende Stahlrollen, die Arbeitshöhe und –breite der zu verklebenden Kartons kann einfach reguliert werden. Das Verschließen des Kartonbodens und –deckels erfolgt durch einen U-Verschluss in einem Arbeitsgang.

Angaben zur Kleberolle:
Durchmesser Kern: 75 mm
Maximale Breite: 60 mm

Option: Erweiterbar mit

1a | Flexoröllchenbahn

Röllchen aus Kunststoff mit Durchmesser 48 mm,
Breite 15 mm und Abstand 60 mm.
Breite der Bahn: 500 mm
Länge: 1.300 mm, Ausziehbar bis 5.300 mm

1

2 | ROBOT MASTER mit „FRD“ Schlitten

Mobiler halbautomatischer Stretch (Folien) Wickler. Es stehen mehrere Zugsysteme und ein Pre-Stretch-System zur Verfügung. Alle Einstellungen werden über das moderne Touch Panel vorgenommen. Durch die elektronische Abtastung der Kanten können Paletten von nahezu jeder Art, Form und Größe eingewickelt werden.

Ausstattung:
- Große Batterieleistung für bis zu 150 Paletten
- Einfach zu bedienen mit speicherbaren Programmen
- Automatische Höhenerkennung
- Bedienkonsole mit Farbdisplay
- Robust, zuverlässig und flexibel einsetzbar
- Notaus-Druckknopf für Sofort-Stopp
- Integriertes Ladegerät (110V - 240V)

VIDEO

rlh.at/robotmaster

2

WEIN & OBSTBAU OUTLETS

Die Lagerhaus Wein & Obstbau Center freuen sich auf Ihren Besuch!

Wein & Obstbau Center Ehrenhausen
8461 Ehrenhausen
Gamlitzerstraße 100
Tel.: 03453/2505
Fax: 03453/2505-20
hirschmugl@gleinstaetten.rlh.at
Ansprechpartner:
Franz Hirschmugl

Wein & Obstbau Center Guntramsdorf
2353 Guntramsdorf
Klingerstraße 3
Tel.: 02236/53784
Fax: 02236/53784-40
christian.schabl@wienerbecken.rlh.at
Ansprechpartner:
Daniel Stagl
Mobil: 0676/319 56 13

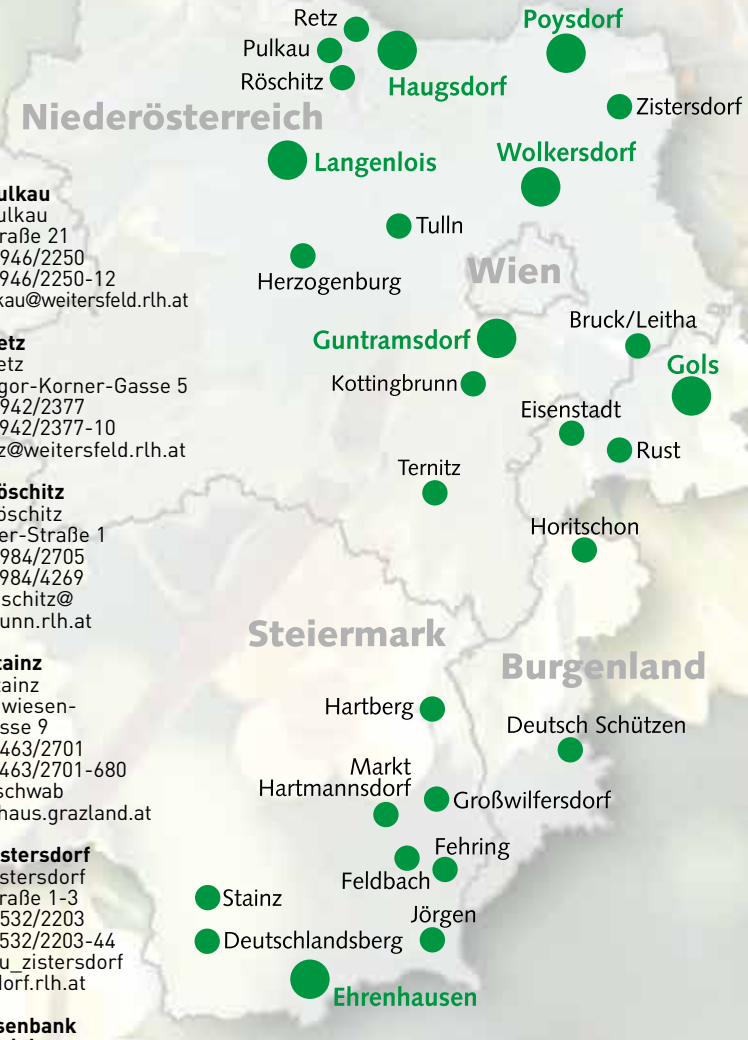
Wein & Obstbau Center Haugsdorf
2054 Haugsdorf
Bahnstraße 17
Tel.: 02944/2220-70
Fax: 02944/2220-85
andreas.schreiber@hollabrunn.rlh.at
Ansprechpartner:
Andreas Schreiber

Weinzentrum Gols
7122 Gols
Am Berg 8
Tel.: 02173/2786
Fax: 02173/2786-11
jwurzinger@frk.rlh.at
Ansprechpartner:
Jürgen Wurzinger
Mobil: 0664/855 06 19

Wein & Obstbau Center Langenlois
3550 Langenlois
Gewerbestraße 8–12
Tel.: 02734/7010-50
Fax: 02734/7010-60
wbc_langenlois@absdorf.rlh.at
Ansprechpartner:
Martin Haindl
Mobil: 0664/627 57 36

Wein & Obstbau Center Poysdorf
2170 Poysdorf
Bahnstraße 6
Tel.: 02552/2312
Fax: 02552/2312-37
erieder@poysdorf.rlh.at
Ansprechpartner:
Ernst Rieder DW 33
Mobil: 0664/627 46 28

Wein & Obstbau Center Wolkersdorf
2120 Wolkersdorf
Winzerstraße 3
Tel.: 02245/83770
Fax: 02245/83771
weinbaucenter@korneuburg.rlh.at
Ansprechpartner:
Christian Wimmer
Mobil: 0676/579 89 03



WBS Bruck/Leitha
2460 Bruck/Leitha
Feldgasse 4-8
Tel.: 02162/210-96
Fax: 02162/210-44
weinshop@rlg.rlh.at

WBS Deutschlandsberg
8530 Deutschlandsberg
Frauentalerstraße 105
Tel.: 03462/7171
Fax: 03462/7171-230
franz.maier@lagerhaus.grazland.at
stefan.hofer@lagerhaus.grazland.at

WBS Deutsch Schützen
Weinbauabteilung
7474 Deutsch Schützen
Angergasse 6
Tel.: 03365/2288
Fax: 03365/20047
fil_dschuetzen@sued.rlh.at

RLH Eisenstadt
Weinbauabteilung
7000 Eisenstadt
Bahnhofplatz 4
Tel.: 02682/62544
Fax: 02682/62544-14
wschwarz@frk.rlh.at

WBS Fehring
8350 Fehring
Brunn 152
Tel.: 03155/2230
Fax: 03155/2230-60
markt.fehring@agrarunion.rlh.at

WBS Feldbach
8330 Feldbach
Lugitschstraße 11
Tel.: 03152/5330-57
Fax: 03152/5330-11
weinbau@agrarunion.rlh.at

WBS Großwilfersdorf
Lagerhaus Thermenland eGen
8263 Großwilfersdorf 240
Tel.: 03385/7801-16
Fax: 03385/7801-30
hg@thermenland.rlh.at

WBS Hartberg
8230 Hartberg
Ferdinand-Leihs-Straße 38
Tel.: 03332/607-225
Fax: 03332/607-5225
kellerei@wechselgau.at

WBS Markt Hartmannsdorf
8311 Markt Hartmannsdorf
Hauptstraße 374
Tel.: 03114/2267
Fax: 03114/2267-15
Mobil: 0664/25 32 826
obstbau@landring.at

WBS Herzogenburg
3130 Herzogenburg
Lagerhausgasse 8
Tel.: 02782/83303-31
Fax: 02782/83303-39
weinbau@stpoelten.rlh.at
Ansprechpartner:
Ing. Johann Haslinger
Mobil: 0664/62 74 777

WBS Horitschon
Weinbauabteilung
7312 Horitschon
Hauptstraße 59
Tel.: 02610/42272-31
Fax: 02610/42272-17
anemes@horitschon.rlh.at

WBS Jörgen
8355 Tieschen
Jörgen 23
Tel.: 03475/2372-18
Fax: 03475/2372-60
weinbau.joergen@agrarunion.rlh.at

WBS Kottingbrunn
2542 Kottingbrunn
August-Resch-Straße 4
Tel.: 02252/76171-16
Fax: 02252/76171-31
Reinhard.Taufratzhofer@wienerbecken.rlh.at

WBS Ternitz
2620 Ternitz
Neunkirchner Straße 38
Tel.: 02635/61360-3370
Fax: 02635/61360-3366
mostshop@rlg.rlh.at

WBS Pulkau
3741 Pulkau
Bahnstraße 21
Tel.: 02946/2250
Fax: 02946/2250-12
rlh_pulkau@weitersfeld.rlh.at

WBS Retz
2070 Retz
Dr. Gregor-Korner-Gasse 5
Tel.: 02942/2377
Fax: 02942/2377-10
rlh_retz@weitersfeld.rlh.at

WBS Röschitz
3743 Röschitz
Pulkauer-Straße 1
Tel.: 02984/2705
Fax: 02984/4269
rlh_roeschitz@
hollabrunn.rlh.at

WBS Stainz
8510 Stainz
Langenwiesen-
bachgasse 9
Tel.: 03463/2701
Fax: 03463/2701-680
simon.schwab
@lagerhaus.grazland.at

WBS Zistersdorf
2225 Zistersdorf
Bahnstraße 1-3
Tel.: 02532/2203
Fax: 02532/2203-44
weinbau_zistersdorf
@poysdorf.rlh.at

Raiffeisenbank Rust Weinbau
7071 Rust
Am Seekanal 11
Weinbaulagerhalle
Tel.: 02685/206
Fax: 02685/206
rlh.rust@aon.at

WBS Tulln
3430 Tulln
Königstetterstraße 163
Tel.: 02272/64295-13
Fax: 02272/64295-10
agrar-tulln@tulln-neulengbach.rlh.at